

## Изменение № 1 ГОСТ 16763—79 Крон цинковый. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.06.85  
№ 1714 срок введения установлен

с 01.11.85

Вводная часть. Восьмой абзац изложить в новой редакции: «Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 1249—74 в части, касающейся хромата цинка и калия и тетраоксихромата цинка марки А».

Пункт 1.2. Заменить слова: «марок А и В» на «марки А».

Пункт 1.3. Таблицу изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для вида			Метод испытания
	Хромат цинка и калия ОКП 23 2222 0300 02	Тетраоксихромат цинка марки А ОКП 23 2222 0203 02	Триоксихромат цинка ОКП 23 2222 0100 08	
1. Цвет	В пределах допусков утвержденных образцов цвета	Не нормируется		По ГОСТ 16873—78 и п. 4.3 настоящего стандарта
2. Относительная красящая способность к утвержденному образцу, %, не менее		Не нормируется		По ГОСТ 16872—78 и п. 4.4 настоящего стандарта
3. Массовая доля летучих веществ, %, не более		1,0	1,0	1,5

(Продолжение см. с. 206)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16763—79)

Продолжение

Наименование показателя	Норма для вида			Метод испытания
	Хромат цинка и калия ОКП 23 2222 0300 02	Тетраоксихромат цинка марки А ОКП 23 2222 0203 02	Триоксихромат цинка ОКП 23 2222 0100 08	
4. Массовая доля соединений цинка в пересчете на ZnO, %	35—40	68—72	61—65	По п. 4.6
5. Массовая доля соединений хрома в пересчете на CrO <sub>3</sub> , %, не менее	42	17—20	19—23	По п. 4.7
6. Массовая доля солей щелочных металлов в пересчете на K <sub>2</sub> O, %, не более	12	Не нормируется		По п. 4.8
7. Массовая доля веществ, нерастворимых в аммиачном растворе хлористого аммония, %, не более	0,5	0,5	1,0	По п. 4.9

(Продолжение см. с. 207)

Наименование показателя	Норма для вида			Метод испытания
	Хромат цинка и калия ОКП 23 2222 0300 02	Тетраоксихромат цинка марки А ОКП 23 2222 0203 02	Триоксихромат цинка ОКП 23 2222 0100 08	
8. Массовая доля водорастворимых хроматов в пересчете $\text{CrO}_3$ , %, не более	1,00	0,10	1,70	По п. 4.10
9. Массовая доля водорастворимых сульфатов в пересчете на $\text{SO}_3$ , %, не более	0,1	0,1	1,0	По п. 4.11
10. Массовая доля водорастворимых хлоридов в пересчете на $\text{Cl}$ , %, не более	0,1	0,1	0,1	По п. 4.12
11. Остаток после мокрого просеивания на сите с сеткой № 0063, %, не более	0,2	0,3	0,5	По ГОСТ 21119.4—75 и п. 4.13 настоящего стандарта
12. Маслосодержание, г/100 г пигмента	20—30	45—65	20—40	По ГОСТ 21119.8—75 и п. 4.14 настоящего стандарта
13. Укрывистость, г/м <sup>2</sup> , не более	120	Не нормируется		По ГОСТ 8784—75, разд. 1 и п. 4.15 настоящего стандарта

Примечание. Допускается до 1 января 1988 г. изготовлять тетраоксихромат цинка марки А с показателями «массовая доля летучих веществ» — не более 1,5 %, «массовая доля соединений хрома в пересчете на  $\text{CrO}_3$ » — 17—21 %, «массовая доля водорастворимых хроматов в пересчете на  $\text{CrO}_3$ » — не более 0,15 % и «остаток после мокрого просеивания на сите с сеткой № 0063» — не более 0,4 %; по остальным показателям — в соответствии с требованиями таблицы.

Пункт 2.6 изложить в новой редакции: «2.6. Все работающие с цинковым хроном должны быть обеспечены специальной одеждой и средствами защиты ног и рук по ГОСТ 12.4.103—83, защитными очками по ГОСТ 12.4.003—80 и противопылевыми респираторами ШБ-1 «Лепесток» по ГОСТ 12.4.028—76».

Пункты 3.1, 4.1, 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9980—75 на ГОСТ 9980—80.

Пункт 3.2 изложить в новой редакции: «3.2. Нормы по показателям пп. 4—7, 9, 10, 13 таблицы для хромата цинка и калия, а также пп. 7, 10, 12 для тетраоксихромата цинка и триоксихромата цинка изготовитель определяет периодически в каждой десятой партии».

Раздел 4. По всему тексту заменить единицу измерения: мл на см<sup>3</sup>.

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Посуда и аппаратура для проведения испытаний

Посуда и оборудование лабораторные стеклянные по ГОСТ 25336—82.

Посуда мерная лабораторная стеклянная по ГОСТ 1770—74, 2-й класс точности;

Бюретки и пипетки по ГОСТ 20292—74, 2-й класс точности;

Электрошкаф сушильный лабораторный, обеспечивающий нагрев до температуры 200 °С с пределом регулирования заданной температуры ±3 %;

Весы лабораторные с наибольшим пределом взвешивания до 200 г по ГОСТ 24104—80, 2-й класс точности».

Пункт 4.6.1. Второй абзац. Заменить слова: «0,1 н. раствор» на «раствор концентрации  $c(1/2 \text{ C}_{10}\text{H}_{14}\text{O}_8\text{N}_2\text{Na}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}) = 0,1 \text{ моль/дм}^3$  (0,05 М), готовят по ГОСТ 10398—76»;

шестой абзац дополнить словами: «или кислота соляная по ГОСТ 3118—77, раствор концентрации  $c(\text{HCl}) = 1 \text{ моль/дм}^3$  (1 н.), готовят по ГОСТ 25794.1—83».

Пункт 4.6.2 изложить в новой редакции: «4.6.2. Проведение испытания

1 г цинкового крона взвешивают с погрешностью не более 0,0002 г, затем помещают в стакан вместимостью 250 см<sup>3</sup>. Приливают 50 см<sup>3</sup> раствора уксусной или соляной кислоты и растворяют при 80—100 °С. К полученному раствору пигмента приливают 100 см<sup>3</sup> воды и переносят в мерную колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>. После охлаждения до температуры 15—25 °С доводят объем раствора водой до метки и тщательно взбалтывают (раствор 1), 25 см<sup>3</sup> раствора переносят пипеткой в коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, прибавляют 100 см<sup>3</sup> воды, нейтрализуют раствором аммиака, добавляя его по каплям до изменения окраски раствора из лимонно-желтой в желтовато-зеленую. После нейтрализации добавляют 5 см<sup>3</sup> буферной смеси и 0,05 г сухой индикаторной смеси, перемешивают и титруют трилоном Б до перехода окраски из вишневой в изумрудно-зеленую.

Параллельно проводят контрольный опыт с 50 см<sup>3</sup> раствора уксусной или соляной кислоты и с теми же объемами реактивов без анализируемого продукта».

Пункт 4.6.3. Формулу и экспликацию изложить в новой редакции:

$$X_1 = \frac{(V - V_1) \cdot 0,003269 \cdot 1,2447 \cdot 10 \cdot 100 \cdot 100}{m \cdot (100 - X)}$$

где  $V$  — объем раствора трилона Б концентрации точно 0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,05 М), израсходованный на титрование анализируемого образца, см<sup>3</sup>;

0,003269 — масса цинка, соответствующая 1 см<sup>3</sup> раствора трилона Б концентрации точно 0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,05 М);

1,2447 — коэффициент пересчета массы цинка на массу Zn O;

$m$  — масса навески пигмента, г;

$X$  — массовая доля летучих веществ, %;

$V_1$  — объем раствора трилона Б концентрации точно 0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,05 М), израсходованный на титрование контрольного опыта, см<sup>3</sup>.

Пункты 4.7.1 (четвертый абзац), 4.8.1 (третий абзац), 4.10.1 (пятый абзац). Заменить слова: «0,1 н. раствор» на «раствор концентрации  $c(\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3 \cdot 5\text{H}_2\text{O}) = 0,1 \text{ моль/дм}^3$  (0,1 н.), готовят по ГОСТ 25794.2—83».

Пункт 4.7.1. Заменить ссылку: ГОСТ 4201—77 на ГОСТ 4201—79.

Пункт 4.7.2. Второй абзац. Исключить слово: «около».

Пункты 4.7.3, 4.8.3, 4.10.4. Заменить слова: «точно 0,1 н. раствора тиосульфата натрия» на «раствора тиосульфата натрия концентрации точно 0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.)» (6 раз).

Пункт 4.8.2. Заменить слова и значения: 1—2,5 г на 1,0—2,5 г; «при 600±10 °С» на «при температуре (600±10) °С»; «горячей водой» на «горячей

(Продолжение см. с. 209)

водой с температурой 75—80 °С»; «с помощью небольших количеств» на «с помощью 50—100 см<sup>3</sup>»; второй абзац. Заменить значения: 1,5—2 г на 1,5—2,0 г.

Пункт 4.9.1. Шестой абзац изложить в новой редакции: «Тигель ТФ-40-ПОР 10 или ПОР 16 по ГОСТ 25336—82 или фильтр бумажный «синяя лента».

Пункт 4.9.2. Заменить слова и значения: «небольшого количества» на 20—30 см<sup>3</sup>, «при 105 °С» на «при температуре (105±3) °С».

Пункты 4.9.2, 4.10.2. Заменить слова: «при комнатной температуре» на «при температуре 15—25 °С».

Пункт 4.10.4. Заменить слова: «при норме 0,15 %» на «при норме 0,10 и 0,15 %».

Пункт 4.11.1.1. Третий абзац. Заменить слова: «0,1 н. раствор» на «раствор концентрации с (HNO<sub>3</sub>)=0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.)».

Пункт 4.11.1.2. Заменить слова и значения: «несколько миллилитров этилового спирта» на «2—3 см<sup>3</sup> этилового спирта»; «1,5 % SO<sub>2</sub>» на «1,0 % SO<sub>2</sub>»; «горячей водой» на «горячей водой с температурой 75—80 °С»; «холодной» на «водой с температурой 15—25 °С»; «до 800±10 °С» на «до температуры (800±10) °С».

Пункт 4.11.2.1 изложить в новой редакции: «4.11.2.1. *Аппаратура, реактивы и растворы*

Фотоэлектроколориметры типов ФЭК-М, ФЭК-Н, ФЭК-56, колориметр фотоэлектрический концентрационный типа КФК-2, или фотометр лабораторный ЛМФ-72.

Секундомер по ГОСТ 5072—79;

Барий хлористый по ГОСТ 4108—72, 30 %-ный раствор в растворе соляной кислоты концентрации с (HCl)=0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.), готовят следующим образом: 300 г хлористого бария помещают в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, растворяют в растворе соляной кислоты концентрации с (HCl)=0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.), доводят этой же кислотой до метки и перемешивают. Полученный раствор переносят в коническую колбу, нагревают почти до кипения и оставляют на сутки. Затем фильтруют дважды через один и тот же двойной фильтр «синяя лента». Раствор перед использованием тщательно перемешивают.

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77, растворы концентраций с (HCl)=0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.) и с (HCl)=1 моль/дм<sup>3</sup> (1 н.), готовят по ГОСТ 25794.1—83.

(Продолжение см. с. 210)

Кислота серная по ГОСТ 4204—77, раствор концентрации с (1/2 H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>) = = 0,01 моль/дм<sup>3</sup> (0,01 н.) в растворе соляной кислоты концентрации с (HCl) = = 1 моль/дм<sup>3</sup> (1 н.); готовят следующим образом: фиксали серной кислоты переносят в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, доводят до метки раствором соляной кислоты концентрации 1 моль/дм<sup>3</sup> и перемешивают. 50 см<sup>3</sup> полученного раствора помещают в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, доводят до метки раствором соляной кислоты концентрации 1 моль/дм<sup>3</sup> и перемешивают. 1 см<sup>3</sup> полученного раствора содержит 0,4 мг SO<sub>3</sub>.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72».

Пункты 4.11.2.2, 4.11.2.3. Заменить слова: «0,01 н. раствор серной кислоты» на «раствор серной кислоты концентрации 0,01 моль/дм<sup>3</sup> (0,01 н.)», «1 н. раствором соляной кислоты» на «раствором соляной кислоты концентрации 1 моль/дм<sup>3</sup> (1 н.)».

Пункт 4.12.1.1. Второй абзац. Заменить слова: «0,1 н. раствор» на «раствор концентрации с (AgNO<sub>3</sub>) = 0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.)», готовят по ГОСТ 25794.3—83».

Пункт 4.12.1.2. Заменить слова: «слабо буро-красный» на «бледно красно-коричневый».

Пункт 4.12.1.3. Формула. Экспликация. Заменить слова: «точно 0,1 н. раствора азотнокислого серебра» на «раствора азотнокислого серебра точно 0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.)» (3 раза).

Пункт 4.2.2.1. Шестой абзац изложить в новой редакции: «Ртуть (II) азотнокислая, 1-водная по ГОСТ 4520—78, раствор с (1/2 [Hg(NO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>·0,5H<sub>2</sub>O]) = = 0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.), готовят по ГОСТ 25794.3—83»;

седьмой абзац. Заменить слова: «Титр» на «Коэффициент поправки»; «при 500 °С» на «при температуре (500 ± 10) °С».

Пункты 4.12.2.1, 4.12.2.3. Формула. Экспликация. Заменить слова: «0,1 н. раствора азотнокислой окисной ртути» на «раствора ртути (II) азотнокислой концентрации 0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.)» (6 раз).

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.2: «5.2. При маркировании транспортной тары наносят знак опасности (класс 9) по ГОСТ 19433—81».

Пункт 6.1. Заменить слова: «Изготовитель должен гарантировать» на «Изготовитель гарантирует».

(ИУС № 9 1985 г.)