

**Изменение № 7 ГОСТ 5688—61 Резцы с твердосплавными пластинами. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13.06.89 № 1551**

**Дата введения 01.11.89**

Пункт 6. Шестой абзац. Заменить параметры шероховатости: 3,2 на 3,2; 6,3\*; восьмой абзац. Заменить значение: 10 на 10\*\*;  
дополнить сносками: «\* До 01.01.93.  
\*\*С 01.01.93».

Пункт 10 изложить в новой редакции; дополнить сноской: «10. Поверхности державки резца должны иметь защитное или защитно-декоративное покрытие по ГОСТ 9.301—86 и ГОСТ 9.306—85.

Защитные или защитно-декоративные покрытия не должны нарушать плоскостности опорной поверхности резцов.

*(Продолжение см. с. 88)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 5688—61)*

Допускается по согласованию с потребителем изготавливать державки резцов без защитного или защитно-декоративного покрытия\*»;

«\* До 01.01.93».

Пункт 19 дополнить абзацем и сноской: «Допускается изготавливать резцы с допуском плоскостности нижней опорной поверхности державки резца, не более, мм: 0,1 — для резцов длиной до 50 мм

0,2 — для резцов длиной свыше 50 мм\*»;

«\* До 01.01.93».

Таблица 4. Графа «Допустимый износ по задней поверхности». Заменить значение: 0,3—0,4 на 0,4.

Пункт 1а.3 изложить в новой редакции: «1а.3. Испытания резцов на работоспособность, средний и установленный периоды стойкости проводят на 5 резцах каждого типа для каждого обрабатываемого материала по табл. 4».

(ИУС № 9 1989 г.)