

Группа Г23

Изменение № 2 ГОСТ 886—77 Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком. Длинная серия. Основные размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.04.88 № 1164

Дата введения 01.09.88

Наименование стандарта, пункт 1. Заменить ссылку: СТ СЭВ 274—76 на СТ СЭВ 274—87.

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 1215.

Пункт 1. Заменить значения: «от 1,0 мм до 20 мм» на «от 1,00 до 31,50 мм».

Пункт 2. Таблица. Головка. Исключить класс точности: А;

дополнить типоразмерами сверл диаметром от 20,25 до 31,50 мм (см. с. 115—117);

пример условного обозначения дополнить примечанием: «Примечание. Для сверл с левым направлением спирали к условному обозначению добавляется буква Л»;

исключить пример условного обозначения сверла класса точности А.

Стандарт дополнить пунктом — 7а: «7а. Направленне спирали сверла — правое. Сверла с левым направлением спирали изготавлиются по согласованию с потребителем».

Приложение. Таблицу дополнить типоразмерами сверл диаметрами от 21,00 до 31,50 мм

(Продолжение см. с. 114)

(Продолжение изменения к ГОСТ 886—77)

<i>d</i>		<i>l</i>	<i>L</i>
свыше	до		
21,20	22,40	176	268
22,40	23,60	180	275
23,60	25,00	185	282
25,00	26,50	190	290
26,50	28,00	195	298
28,00	30,00	201	307
30,00	31,50	207	316
31,50	33,50	213	325

заменить значения: 234 на 254, 177 на 171.

(Продолжение см. с. 115)

(Продолжение изменения к ГОСТ 886—77)

Сверла повышенной точности класса А1				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	L	l
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			
2300—9001		2300—9002		2300—9003		2300—9004		20,25	261	171
2300—9005		2300—9006		2300—9007		2300—9008		20,50		
2300—9009		2300—9011		2300—9012		2300—9013		20,75		
2300—9014		2300—9015		2300—9016		2300—9017		21,00		
2300—9018		2300—9019		2300—9021		2300—9022		21,25		
2300—9023		2300—9024		2300—9025		2300—9026		21,50	268	176
2300—9027		2300—9028		2300—9029		2300—9031		21,75		
2300—9032		2300—9033		2300—9034		2300—9035		22,00		
2300—9036		2300—9037		2300—9038		2300—9039		22,25		
2300—9041		2300—9042		2300—9043		2300—9044		22,50		
2300—9045		2300—9046		2300—9047		2300—9048		22,75	275	180
2300—9049		2300—9051		2300—9052		2300—9053		23,00		
2300—9054		2300—9055		2300—9056		2300—9057		23,25		
2300—9058		2300—9059		2300—9061		2300—9062		23,50		
2300—9063		2300—9064		2300—9065		2300—9066		23,75		
2300—9067		2300—9068		2300—9069		2300—9071		24,00	282	185

(Продолжение см. с. 116)

Сверла повышенной точности класса А1				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	L	l
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			
2300—9072		2300—9073		2300—9074		2300—9075		24,25	282	185
2300—9076		2300—9077		2300—9078		2300—9079		24,50		
2300—9081		2300—9082		2300—9083		2300—9084		24,75		
2300—9085		2300—9086		2300—9087		2300—9088		25,00		
2300—9089		2300—9091		2300—9092		2300—9093		25,25		
2300—9094		2300—9095		2300—9096		2300—9097		25,50	290	190
2300—9098		2300—9099		2300—9101		2300—9102		25,75		
2300—9112		2300—9113		2300—9114		2300—9115		26,00		
2300—9116		2300—9117		2300—9118		2300—9119		26,25		
2300—9121		2300—9122		2300—9123		2300—9124		26,50		
2300—9125		2300—9126		2300—9127		2300—9128		26,75	298	195
2300—9129		2300—9131		2300—9132		2300—9133		27,00		
2300—9134		2300—9135		2300—9136		2300—9137		27,25		
2300—9138		2300—9139		2300—9141		2300—9142		27,50		
2300—9143		2300—9144		2300—9145		2300—9146		27,75		

(Продолжение см. с. 117)

Сверла повышенной точности класса А1				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	Б	I
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			
2300—9147		2300—9148		2300—9149		2300—9151		28,00	298	195
2300—9152		2300—9153		2300—9154		2300—9155		28,25		
2300—9156		2300—9157		2300—9158		2300—9159		28,50		
2300—9161		2300—9162		2300—9163		2300—9164		28,75		
2300—9165		2300—9166		2300—9167		2300—9168		29,00		
2300—9169		2300—9171		2300—9172		2300—9173		29,25		
2300—9174		2300—9175		2300—9176		2300—9177		29,50		
2300—9178		2300—9179		2300—9181		2300—9182		29,75		
2300—9183		2300—9184		2300—9185		2300—9186		30,00		
2300—9187		2300—9188		2300—9189		2300—9191		30,25		
2300—9192		2300—9193		2300—9194		2300—9195		30,50	316	207
2300—9196		2300—9197		2300—9198		2300—9199		30,75		
2300—9201		2300—9202		2300—9203		2300—9204		31,00		
2300—9205		2300—9206		2300—9207		2300—9208		31,25		
2300—9209		2300—9211		2300—9212		2300—9213		31,50		

(ИУС № 7 1988 г.)