

Изменение № 2 ГОСТ 9059—69 Втулки к Г-образным прихватам. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.04.89 № 1025

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: Rz 40 на Ra 6,3; Rz 20 на Ra 3,2; Ra 2,5 на Ra 1,6; Ra 12,5 на Ra 0,8;

размер d_3 заключить в скобки;

примечание изложить в новой редакции: «Примечание. Размер в скобках — после сборки. Отверстие d_3 под штифт развернуть с полем допуска K7».

Таблица. Графа d_1 . Исключить слова: «(пред. откл. по H7)»;

графа D . Заменить значение: h6 на p6;

графа d_3 . Заменить значения: 1,9 на 2; 2,9 на 3; 3,9 на 4; 4,9 на 5; 5,8 на 6

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 4. Заменить слова: «отверстий — H14, валов — h14, остальных — \pm

$\pm \frac{IT14}{2}$; угловых — 9-й степени точности по ГОСТ 8908—81» на «H14, h14, \pm

$\frac{t_2}{2}$ ».

(Продолжение см. с. 120)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9059—69)

Пункт 5 изложить в новой редакции: «5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81».

Пункт 9. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

(ИУС № 7 1989 г.)