

**Изменение № 1 ГОСТ 16746—83 Бумага конденсаторная. Метод определения тангенса угла диэлектрических потерь при частоте 50 Гц**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.04.88 № 1018**

Дата введения 01.01.89

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: (СТ СЭВ 5903—87).

(Продолжение см. с. 256)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 16746—83)*

Вводная часть. Последний абзац исключить.

Раздел 2. Четвертый абзац после слов «нагревательное устройство» дополнить словами: «обеспечивающее нагревание до температуры  $(120 \pm 10)^\circ\text{C}$ »;

заменить слова: «устройство для контроля температуры» на «устройство для контроля и регулирования температуры»;

после слов «не более 2,7 Па» дополнить словами: «устройство для измерения остаточного давления в диапазоне от 0,01 до 100 Па с погрешностью  $\pm 60\%$ »;

*(Продолжение см. с. 257)*

пятый абзац после слов «по ГОСТ 5632—72» дополнить словами: «Размеры электродов должны соответствовать приведенным в таблице.

Диаметр электродов, мм	Рекомендуемые размеры образцов	
	суммарная толщина, мкм	Диаметр, мм, не менее
25	100—120	35
50	300—350	60

исключить слова: «диаметром (25,0±0,1) мм и (50,0±0,1) мм с радиусом закругления (2,5±0,1) мм»; заменить ссылку: СТ СЭВ 638—77 на ГОСТ 2789—73;

четырнадцатый абзац. Заменить слова: «до ±3 °С» на ±3 °С;

семнадцатый абзац. Заменить слова: «Фольга алюминиевая конденсаторная по ГОСТ 618—73 шириной 60—75 мм, толщиной 0,007 мм» на «Фольга алюминиевая конденсаторная шириной не менее 60 мм, толщиной 6—10 мкм, без следов жира по ГОСТ 618—73 или другой нормативно-технической документации»;

восемнадцатый абзац изложить в новой редакции: «Жидкость пропиточная по нормативно-технической документации, вид и режим подготовки к испытанию которой должны соответствовать типу конденсаторов».

Пункт 3.1. Второй абзац. Заменить значение: (120—130) °С на 120—130 °С; после слов «в течение не менее 0,5 ч» дополнить словами: «или при остаточном давлении не более 2,7 Па не менее 16 ч»;

третий абзац. Заменить слово и значение: «трихлордифенилом» на «пропиточной жидкостью»; (70—80) °С на 60—80 °С.

Пункт 3.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «Для изготовления плоскопрессованных конденсаторных секций отбирают не менее трех бобин и наматывают секции шириной не менее 80 мм, если нет других указаний в нормативно-технической документации. Намотку секций осуществляют на намоточном станке»;

второй абзац. Заменить значение: 30—60 мкм на 16—60 мкм;

(Продолжение см. с. 258)

третий абзац. Заменить слова: «6—8 секций» на «6—10 секций»;  
пятый абзац. Заменить значение: 0,90—0,03 на 0,87—0,90;  
после слов «не более 2,7 Па» дополнить словами: «если нет других указаний в нормативно-технической документации»;

заменить слово: «трихлордифенилом» на «пропиточной жидкостью».

Пункт 3.3. Заменить слова: «В качестве пропиточной массы используют трихлордифенил. Тангенс угла диэлектрических потерь трихлордифенила» на «При использовании в качестве пропиточной жидкости трихлордифенила его тангенс угла диэлектрических потерь».

Пункт 4.1 после слов «проводят при температуре» дополнить словами: «60, 90, 100, 120 °С, а также комнатной»; заменить слово: «указанной» на «в соответствии с указаниями».

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Определение тангенса угла диэлектрических потерь непропитанной бумаги проводят при остаточном давлении не более 0,07 Па или при атмосферном давлении в осушенном воздухе, пропитанной бумаги — в осушенном воздухе».

Пункт 4.3 после слов «непропитанной бумаги» изложить в новой редакции: «при остаточном давлении не более 0,07 Па должен быть 2—10 мВ/м, в осушенном воздухе — 2—5 мВ/м, пропитанной бумаги —  $(15 \pm 1)$  мВ/м».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.2: «5.2. Протокол испытания должен содержать следующие данные:

- обозначение и наименование продукции;
- наименование предприятия-изготовителя;
- диаметр электродов, площадь или число витков в секции;
- условия термовакуумной сушки (температура, остаточное давление, продолжительность);
- условия пропитки (температура, остаточное давление, продолжительность, вид и характеристика пропиточной жидкости);
- условия измерения (температура, среда, градиент напряжения);
- результат испытания;
- обозначение настоящего стандарта и применяемый метод;
- дату испытания;
- наименование организации, проводящей испытание».

(ИУС № 7 1988 г.)