

Л. ХИМИЧЕСКИЕ ПРОДУКТЫ И РЕЗИНОАСБЕСТОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Группа Л15

Изменение № 4 ГОСТ 9097—82 Сульфат аммония. Технические условия
 Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации
 и метрологии СССР от 22.11.91 № 1792

Дата введения 01.05.92

Вводная часть. Первый, второй абзацы изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на сульфат аммония, предназначенный для сельского хозяйства, промышленности, розничной торговли и для экспорта»;
 третий абзац изложить в новой редакции: «Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме пп. 1, 3 табл. 1».

Пункт 1.2. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1

Наименование показателя	Норма
1. Внешний вид	Белые или прозрачные кристаллы
2. Массовая доля азота в пересчете на сухое вещество, %, не менее	21
3. Массовая доля воды, %, не более	0,2
4. Массовая доля свободной серной кислоты, %, не более	0,03
5. Фракционный состав: массовая доля фракции размером более 0,5 мм, %, не менее	80
менее 6 мм, %	100
6. Рассыпчатость, %	100
7. Массовая доля нерастворимого в воде остатка, %, не более	0,02

Примечания:

1. Показатель «массовая доля нерастворимого в воде остатка» до 01.01.94 не нормируется. Определение обязательно для набора статистических данных не реже одного раза в месяц.

2. Сульфат аммония, предназначенный для экспорта, изготавливают в соответствии с требованиями договора между предприятиями и внешнеэкономическими организациями.

Пункт 1.3. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Таблица 2

Наименование продукта	Код ОКП
Сульфат аммония кристаллический	21 8121 0400
Сульфат аммония кристаллический для розничной торговли:	
1 кг	23 8721 0811
2 кг	23 8721 0812
3 кг	23 8721 0813

(Продолжение см. с. 156)

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.2а (после п. 4.2): «4.2а. Общие требования

Результаты анализа каждого показателя округляют до числа значащих цифр нормы.

Допускается применение других методов анализа, прошедших метрологическую аттестацию и имеющих точностные характеристики не ниже методов, предусмотренных настоящим стандартом.

При разногласиях в оценке показателя качества анализ проводят методами, указанными в настоящем стандарте».

Пункт 4.6.2. Исключить слова: «кристаллического», «или 1 г гранулированного».

Пункт 4.7. Заменить слово: «гранулометрического» на «фракционного».

Пункт 4.7.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «50 г сульфата аммония взвешивают (результат взвешивания в граммах записывают с точностью до первого десятичного знака), помещают в набор сит, расположенных последовательно снизу вверх от меньшего к большему (0,5 и 0,6 мм), снизу устанавливают поддон, сверху сито закрывают крышкой».

Пункт 4.9 исключить.

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.10—4.10.3: «4.10. Определение массовой доли нерастворимого в воде остатка

4.10.1. *Аппаратура, реактивы и растворы*

Воронка Бюхнера.

Водоструйный насос.

Баня водяная.

Эксикатор по ГОСТ 25336—82.

Колба Кн-2—500—34 по ГОСТ 25336—82.

Пипетка 2—2—10 по ГОСТ 20292—74.

Стакан В-2—250 ТХС по ГОСТ 25336—82.

Стаканчик СН-45/13 по ГОСТ 25336—82.

Шпатель.

Цилиндр 3—25 по ГОСТ 1770—74.

Фильтры бумажные плотные, медленно фильтрующие («синяя лента»).

Сушильный шкаф.

Набор гирь Г-2—210 по ГОСТ 7328—82.

Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—88 или весы другого типа с погрешностью взвешивания не более 0,0002 г.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Кислота серная по ГОСТ 4204—77, х.ч., концентрированная.

Барий хлористый по ГОСТ 4108—72, раствор с массовой долей 1 %

Полиакриламид, раствор с массовой долей 0,05 %.

Вазелин, сплавленный с парафином 1:1, для смазывания носика стакана с целью предупреждения потерь при фильтровании.

4.10.2. *Выполнение измерений*

Навеску сульфата аммония массой 100 г, взвешенную с точностью до четвертого десятичного знака, растворяют в 150 см³ воды, добавляют 15 см³ концентрированной серной кислоты и 10 см³ 0,05 %-ного раствора полиакриламида. Раствор выдерживают на водяной бане при температуре 100 °С 2 ч и фильтруют на воронке Бюхнера через предварительно высушенный в стеклянной бюксе до постоянной массы бумажный фильтр («синяя лента»). Допускается использовать воронку с длинным стеблем. Осадок на фильтре отмывают водой до исчезновения реакции на сульфат-ион (проба на часовом стекле с хлористым барием). Фильтр с осадком помещают в стеклянную бюксу и высушивают 2 ч при 80 °С. После охлаждения в эксикаторе не менее 30 мин бюксу с фильтром взвешивают на аналитических весах с точностью до четвертого десятичного знака.

(Продолжение см. с. 157)

4.10.3. *Обработка результатов*

Массовую долю нерастворимого в воде остатка (X_3) в процентах вычисляют по формуле

$$X_3 = \frac{(m_1 - m_0) \cdot 100}{m_2} ,$$

где m_1 — масса бюксы с фильтром и осадком, г;

m_2 — масса исходной навески, г;

m_0 — масса бюксы с фильтром без осадка, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемое расхождение между которыми при доверительной вероятности $P=0,95$ не должно превышать при массовой

(Продолжение см. с. 158)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9097—82)

доле остатка от 0,05 до 0,20 % — 0,005 %, при массовой доле остатка от 0,005 до 0,05 % — 0,003 %».

Пункт 5.2. Второй абзац дополнить словами: «или в импортные контейнеры».

Пункт 5.6. Первый абзац после слов «Бойтся сырости» дополнить словами: «знака опасности по ГОСТ 19433—88 (класс 9, подкласс 9.1, шифр группы 9163)»;

второй абзац. Исключить слова: «сорт и вид».

(ИУС № 2 1992 г.)