

Изменение № 1 ГОСТ 1672—80 Развертки машинные цельные. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 26.12.90 № 3312

Дата введения 01.09.91

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: (ИСО 521—75).

Наименование стандарта. Заменить слова: «Конструкция и размеры» на «Типы, параметры и размеры», «Design and dimensions» на «Types, parameters and dimensions».

Пункт 1 дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными»;

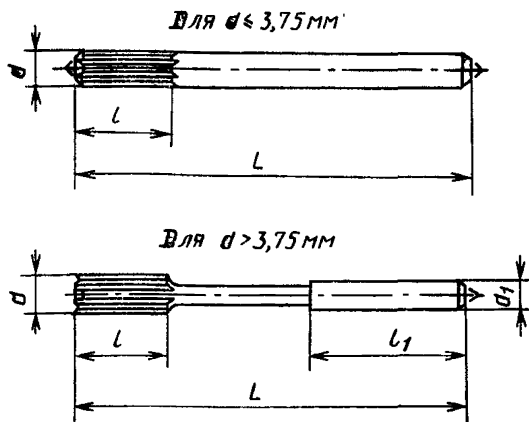
второй абзац после обозначения E8 дополнить обозначением: U8;

четвертый, пятый абзацы исключить.

Пункт 3. Чертеж 1 заменить новым:

(Продолжение см. с. 246)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1672—80)



Черт. 1

таблицу 1 дополнить графой: «Число зубьев z »; указанную графу дополнить значениями: 6 (для разверток диаметром d от 2 до 10 мм) и 8 (для разверток диаметром d от 11 до 16 мм);

дополнить размерами для разверток диаметром d от 1,4 до 1,8 мм (перед $d=2,0$ мм) и от 17 до 20 мм (после $d=16$ мм):

(Продолжение см. с. 247)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1672—80)

Обозначение разверток с углом φ		Применяемость	d	d_1	L	l	l_1	Число зубьев z
5°	15°							
2368—0111	2368—0112		1,4	1,4	40	8		4
2368—0113	2368—0114		(1,5)	1,5			—	
2368—0115	2368—0116		1,6	1,6	43	9		
2368—0117	2368—0118		1,8	1,8	46	10		8
2368—0119	2368—0121		(17)	14,0	175	54	52	
2368—0122	2368—0123		18		182	56		
2368—0124	2368—0125		(19)	15,0	189	58	58	
2368—0126	2368—0127		20		195	60		

графа d_1 . Заменить значения: 5,5 и 6,0 на 5,6; 7,0 на 7,1.

дополнить примечаниями:

«Примечания:

1. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

2. По согласованию с потребителем допускается изготовление разверток с другими значениями угла в плане φ и числом зубьев z .

3. Развертки диаметрами от 5,5 до 7 мм допускается изготавливать с размерами $d_1=d$ ».

Таблицы 1—3. Пример условного обозначения. Исключить обозначения черновых разверток.

Пункт 4. Таблицу 2 дополнить значениями для разверток диаметром $d=21$ мм (после $d=20$ мм), $d=23$ мм (после $d=22$ мм), $d=27$ мм (после $d=26$ мм):

Обозначение разверток с углом φ			Применяемость	d	L		l		Конус Морзе	Число зубьев z
5°	15°	45°			Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2		
2368—0128	2368—0129	2368—0131		(21)	232	200	62	20	2	8
2368—0132	2368—0133	2368—0134		(23)	241	210	68	20		
2368—0135	2368—0136	2368—0137		(27)	277	220	71	22	3	

дополнить примечанием — 3: «3. По согласованию с потребителем допускается изготовление разверток с другими значениями угла в плане φ и числом зубьев z ».

Таблица 3. Исключить обозначения: 2363—0484, 2363—0485, 2363—0486, 2363—0499, 2363—0700, 2363—0701 и соответствующие им значения;

Примечание 2 исключить.

Пункт 6. Заменить ссылку: СТ СЭВ 147—75 на ГОСТ 25557—82.

(Продолжение см. с. 248)

Пункт 9. Исключить слова: «и черновых».

Пункт 15 исключить.

Стандарт дополнить пунктом — 16: «16. Размеры разверток по ИСО 521—75 указаны в приложении 2».

Приложение 1. Пункт 1. Чертеж 1. Заменить слово: «Цилиндрическая» на «Калибрующая»;

таблицу 1 дополнить значениями: «От 1,4 до 1,8» (перед значениями «От 2 до 4»):

d	l_2 для φ		c	f_1	f	α (пред. откл. $\pm 2^\circ$)
	5°	15°				
От 1,4 до 1,8	1,5	0,8	—	0,25—0,45	0,10	15°

графа d . Заменить значение: «От 2 до 4» на «Св. 1,8 до 4».

Таблицу 2 для разверток с цилиндрическим хвостовиком изложить в новой редакции:

d	l_2	d_2
Для разверток с цилиндрическим хвостовиком		
1,4—1,8	2	$d_{\text{факт}} - (0,03—0,05)$
2,0—5,0	3	
5,5—17,0	4	$d_{\text{факт}} - (0,04—0,06)$
18,0—20,0		$d_{\text{факт}} - (0,05—0,07)$

примечание 1. Заменить слово: «цилиндрической» на «калибрующей».

Пункт 2. Таблица 3. Головка. Заменить обозначение: l на l_3 .

Приложение 2 изложить в новой редакции:

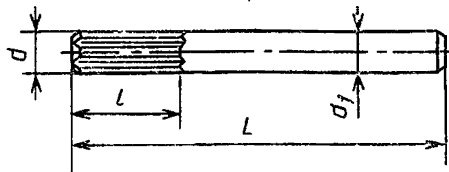
ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Рекомендуемое

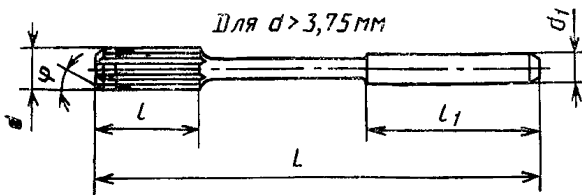
Размеры разверток по ИСО 521—75

1. Развертки машинные с цилиндрическими хвостовиками

Для $d \leq 3,75 \text{ мм}$



Для $d > 3,75 \text{ мм}$



Черт. 1

(Продолжение см. с. 249)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1672—80)

Предпочтительные размеры

Таблица 1

мм

<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l</i> ₁	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l</i> ₁
1,4	1,4	40	8		6	5,6	93	26	36
(1,5)	1,5				7	7,1	109	31	40
1,6	1,6	43	9		8	8,0	117	33	42
1,8	1,8	46	10		9	9,0	125	36	44
2,0	2,0	49	11		10	10,0	133	38	46
2,2	2,2	53	12	—	11		142	41	
2,5	2,5	57	14		12		151	44	
2,8	2,8	61	15		(13)	12,5	160	47	50
3,0	3,0				14				
3,2	3,2	65	16		(15)	162	50		
3,5	3,5	70	18		16	170	52		
4,0	4,0	75	19	32	(17)	14,0	182	56	52
4,5	4,5	80	21	33	18		175	54	
5,0	5,0	86	23	34	(19)	16,0	189	58	58
5,5	5,6	93	26	36	20		195	60	

Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

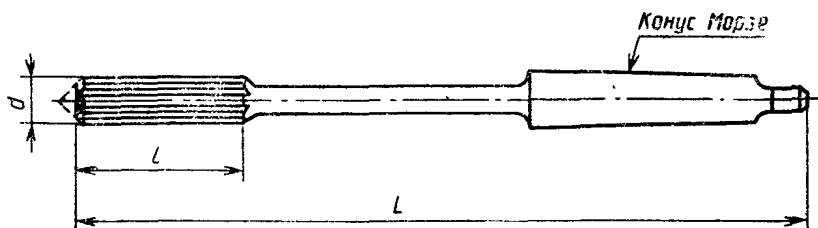
(Продолжение см. с. 250)

Зависимость размеров разверток от диаметров

мм

d	d_1	L	l	l_1
От 1,32 до 1,50	$d_1 = d$	40	8	—
Св. 1,50 » 1,70		43	9	
» 1,70 » 1,90		46	10	
» 1,90 » 2,12		49	11	
» 2,12 » 2,36		53	12	
» 2,36 » 2,65		57	14	
» 2,65 » 3,00		61	15	
» 3,00 » 3,35		65	16	
» 3,35 » 3,75		70	18	
Св. 3,75 до 4,25		4,0	75	
» 4,25 » 4,75	4,5	80	21	33
» 4,75 » 5,30	5,0	86	23	34
» 5,30 » 6,00	5,6	93	26	36
» 6,00 » 6,70	6,3	101	28	38
» 6,70 » 7,50	7,1	109	31	40
» 7,50 » 8,50	8,0	117	33	42
» 8,50 » 9,50	9,0	125	36	44
Св. 9,50 до 10,60	10,0	133	38	46
» 10,60 » 11,80		142	41	
» 11,80 » 13,20		151	44	
Св. 13,20 до 14,00	12,5	160	47	50
» 14,00 » 15,00		162	50	
» 15,00 » 16,00		170	52	
Св. 16,00 до 17,00	14,0	175	54	52
» 17,00 » 18,00		182	56	
Св. 18,00 до 19,00	16,0	189	58	58
» 19,00 » 20,00		195	60	

2. Развертки машинные с коническим хвостовиком



Черт. 2

(Продолжение см. с. 251)

Предпочтительные размеры
мм

d	L	l	Конус Морзе	d	L	l	Конус Морзе		
5,5	138	26	1	(24)	268	68	3		
6,0				25					
7,0	150	31		(26)				273	70
8,0	156	33		28				277	71
9,0	162	36		(30)				281	73
10,0	168	38		32				317	77
11,0	175	41		(34)				321	78
12,0	182	44		(35)					79
(13,0)				(36)				325	81
14,0	189	47		(38)				329	82
15,0	204	50	40	336	83	4			
16,0	210	52	(42)				333		
(17,0)	214	54	(44)	340	84				
18,0	219	56	45	344	86				
(19,0)	223	58	(46)						
20,0	228	60	(48)	344	86				
22,0	237	64	2	50					

Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

(Продолжение см. с. 252)

Таблица 4

Зависимость размеров разверток от диаметров

Размеры в мм

<i>d</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	Конус Морзе
От 5,30 до 6,00	138	26	1
Св. 6,00 » 6,70	144	28	
» 6,70 » 7,50	150	31	
» 7,50 » 8,50	156	33	
» 8,50 » 9,50	162	36	
» 9,50 » 10,60	168	38	
» 10,60 » 11,80	175	41	
» 11,80 » 13,20	182	44	
» 13,20 » 14,00	189	47	
Св. 14,00 до 15,00	204	50	2
» 15,00 » 16,00	210	52	
» 16,00 » 17,00	214	54	
» 17,00 » 18,00	219	56	
» 18,00 » 19,00	223	58	
» 19,00 » 20,00	228	60	
» 20,00 » 21,20	232	62	
» 21,20 » 22,40	237	64	
» 22,40 » 23,02	241	66	
Св. 23,02 до 23,60	264	66	3
» 23,60 » 25,00	268	68	
» 25,00 » 26,50	273	70	
» 26,50 » 28,00	277	71	
» 28,00 » 30,00	281	73	
» 30,00 » 31,50	285	75	
» 31,50 » 31,75	290	77	
Св. 31,75 до 33,50	317	77	4
» 33,50 » 35,50	321	78	
» 35,50 » 37,50	325	79	
» 37,50 » 40,00	329	81	
» 40,00 » 42,50	333	82	
» 42,50 » 45,00	336	83	
» 45,00 » 47,50	340	84	
» 47,50 » 50,00	344	86	

(ИУС № 4 1991 г.)