

Изменение № 2 ГОСТ 12458—67 Винты с буртиком. Конструкция и размеры
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 17.03.88 № 562

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and sizes».

Пункт 1 после слов «исполнением 2» заменить слова: «черт. 1—3 и табл. 1—4» на «черт. 1 и табл. 1 и 2».

Чертеж 1. Исполнение 1, 2, 3. Заменить обозначения: $Rz_{40} \sqrt[0,3]{na}$;

$2,5 \sqrt[1,6]{na}$

Исполнение 2. Исключить размер: *l*.

Таблица 1. Заменить слова: «пред. откл. по f9» на «поле допуска f9»; графы D_1 , D_2 изложить в новой редакции:

Обозначение винтов	Исполнение	D_1	D_2
7002—2281	1	10	22
2282		—	25
2283		12	28
2284	2	—	—
2285	1	14	32
2286	2	—	—
2287	1	18	36
2288	2	—	—
2289	1	20	40
7002—2290	2	—	—

Таблицу 2 изложить в новой редакции (примечание исключить):

(Продолжение см. с. 126)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12458—67)

Таблица 2

Обозначения винтов	Деталь 1 Винт	Деталь 2 Шайба	Деталь 3 Рукоятка
	Количество		
	1	1	1
	Обозначения деталей		
7002—2284	7002—2284/001	7002—2284/002	7002—2284/003
2286	2286/001	2286/002	2286/003
2288	2288/001	2288/002	2288/003
7002—2290	7002—2290/001	7002—2290/002	7002—2290/003

Чертеж 2. Наименование чертежа исключить;

заменить обозначение: $\sqrt[3]{Rz20}$ $\sqrt[3]{J,2}$
 $\sqrt[3]{na}$ $\sqrt[3]{\tau}$

Стандарт дополнить пунктом — 1.1 (перед черт. 2): «1.1. Конструкция и размеры винта (деталь 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3».

Таблица 3. Заменить слова: «пред. откл. по u8» на «поле допуска u8».

Чертеж 3. Наименование чертежа исключить.

Стандарт дополнить пунктом — 1.2 (перед черт. 3): «1.2. Конструкция и размеры шайбы должны соответствовать черт. 3 и табл. 4».

Таблица 4. Заменить слова: «пред. откл. по H8» на «поле допуска H8», «пред. откл. по b12» на «поле допуска b12»; «пред. откл. по f9» на «поле допуска f9».

Пункт 2 изложить в новой редакции: «2. Материал винтов исполнения 1, винта (деталь 1) и шайбы (деталь 2) — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45».

Материал рукоятки (деталь 3) — фенопласт марок У1—301—07 и У2—301—07 по ГОСТ 5689—79 коричневого цвета.

Допускается по требованию заказчика изготавливать рукоятки другого цвета».

Пункт 3. Заменить обозначение: HRC 33... 38 на 35,0... 39,5 HRC_э.

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 5. Заменить обозначение: 8g на 6g.

(Продолжение см. с. 127)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12458—67)

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 11: «11. Пример применения винтов **указан в приложении**».

(ИУС № 6 1988 г.)