Изменение № 2 ГОСТ 11945—78 Трубки фибровые. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.05.88 № 1529

Дата введения 01.12.88

Пункт 1.1. Третий абзац после слова «деталей» дополнить словами: «для использования в качестве конструкционного и теплоизоляционного материала в машиностроении»; четвертый абзац исключить.

Пункт 1.2, 1.3, 2.3, 2.10, 2.12. Заменить слова: «марок НВ и К» на «марки НВ».

Пункты 1.3, 1.5. Заменить слово: «соглашению» на «согласованию».

Пункт 2.2. Таблицу 3 изложить в новой редакции (сноску исключить):

Таблица 3

Наименование показателя	Норма для марок				Метод испытания
	ВВ		НВ		
	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	
1. Плотность, г/см³, не менее	1,42	1,42	1,38	1,38	По п. 4.5 настоящего стандарта
2. Предел прочности при растяжении вдоль оси, МПа (кгс/см²), не менее	74 (750)	69 (700)	64 (650)	64 (650)	По ГОСТ 10006—80 и п. 4.6 настоящего стандарта
3. Удельное объемное сопротивление при температуре (20±2) °С, МОм·см, не менее	1000	1000	1000	1000	По ГОСТ 6433.2—71 и п. 4.7 настоящего стандарта
4. Массовая доля хлористого цинка, %, не более	0,04	0,07	0,04	0,13	По ГОСТ 14613—83 и п. 4.11 настоящего стандарта
5. Массовая доля золы, %, не более	1,5	1,5	1,5	2,0	По ГОСТ 14613—83
6. Влажность, %, не более	8	8	8	8	По ГОСТ 14613—83

Пункт 2.3. Второй абзац. Заменить слова: «допускаются вмятины и морщины глубиной не более 1,0 мм» на «не допускаются пузыри, складки, морщины и вмятины глубиной более 1,0 мм».

Пункт 2.6 исключить.

Пункты 2.8, 2.9. Исключить слова: «марок ВВ и НВ».

Пункт 2.10. Заменить слово: «соглашению» на «согласованию».

Пункт 2.11. Заменить ссылку: ГОСТ 7345—68 на ГОСТ 7345—78.

Пункт 2.12. Первый абзац исключить.

Раздел 3 изложить в новой редакции:

«3. Приемка

3.1. Фибровые трубки принимают партиями. Партией считают количество трубок одной марки, оформленное одним докуметом, удостоверяющим качество.

(Продолжение см. с. 206)

3.2. Документ о качестве должен содержать данные, указанные в ГОСТ 8047—78.

3.3. За упаковочную единицу принимают ящик или пачку фибровых трубок.

3.4. Испытанию на соответствие требованиям по пп. 2.3—2.5 и 2.10 подвергают каждую трубку партии.

3.5. Качество партии фибровых трубок на соответствие требованиям по пп. 1.2, 1.3, 1.4, 2.2, 2.7, 2.8 и 2.9 проверяют на выборке, составленной методом наибольшей объективности по ГОСТ 18321—73.

3.6. Объем выборки устанавливают по табл. 4.

Таблица 4

Количество упаковочных единиц в партии, шт.	Объем выборки
От 1 до 5	Все
Св. 5 до 100	5 шт.
Св. 100	5 %

3.7. Из каждой упаковочной единицы отбирают одинаковое число трубок. При этом общее число трубок, отобранное от всех упаковочных единиц, должно быть не менее 10.

3.8. Испытание на соответствие требованиям по пп. 2.2 (показатели плотности, удельного объемного сопротивления, влажности) 2.7, 2.8 и 2.9 изготовитель проводит периодически не реже одного раза в 4 мес.

При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию».

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Определение диаметров трубок и размеров дефектов по п. 2.3 производят штангенциркулем типа ШЦ-1 или ШЦ-II по ГОСТ 166—80 или калибром по ГОСТ 2015—84. За величину наружного (внутреннего) диаметра принимают среднее арифметическое двух измерений, произведенных во взаимно перпендикулярных направлениях. Результат округляют с точностью до первого десятичного знака.

Каждое измеренное значение наружного (внутреннего) диаметра не должно отличаться от номинального диаметра более чем на величину предельных отклонений, указанных в табл. 1 и 2».

Пункт 4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 7502—69 на ГОСТ 7502—80.

Пункт 4.4. Заменить ссылку: ГОСТ 10905—75 на ГОСТ 10905—86.

Пункт 4.5.2. Второй абзац изложить в новой редакции: «Весы лабораторные общего назначения с наибольшим пределом взвешивания 500 г, погрешностью взвешивания не более 0,02 г по ГОСТ 24104—80»;

четвертый, пятый абзацы изложить в новой редакции: «масло трансформаторное по ГОСТ 982—80 или бензин по ГОСТ 2084—77; допускается применение другой, инертной по отношению к фибре, жидкости;

стакан В-1—400 по ГОСТ 25336—82».

Пункт 4.5.3. Заменить слова: «керосин» на «масло трансформаторное», «емкость» на «стакан».

Пункт 4.5.4. Последний абзац. Заменить значение: 0,01 на «второго десятичного знака».

Пункт 4.6. Заменить значение: 50±5,0 мм/мин на (50,0±5,0) мм/мин.

Пункт 4.7. Заменить значения: 105±2 °С на (105±2) °С, 20±2 °С на (20±2) °С, 65±5 % на (65±5) %, 100 мм на (100±1) мм.

Пункт 4.8.1.1 после слова «трубок» дополнить словами: «по п. 3.4»;

(Продолжение см. с. 207)

заменить значение: 150 мм на (150±1) мм.

Пункт 4.9.1. Заменить значение: 200 мм на (200±1) мм.

Пункт 4.10.3. Третий абзац. Заменить значение: 1000—1500 об/мин на 20—30 $с^{-1}$.

Пункт 5.1 изложить в новой редакции: «5.1. Фибровые трубки должны быть упакованы в деревянные ящики по ГОСТ 2991—85, ГОСТ 5959—80 или универсальные контейнеры по ГОСТ 20259—80, выстланные со всех сторон водонепроницаемой двухслойной бумагой по ГОСТ 8828—75, парафинированной бумагой по ГОСТ 9569—79, полиэтиленовой пленкой по ГОСТ 10354—82 или другим водонепроницаемым материалом».

Пункт 5.3. Заменить ссылку: ГОСТ 17308—71 на ГОСТ 17308—85.

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.3*а*: «5.3а. В ящике или пачке должны быть трубки одного сорта».

(Продолжение см. с. 208)

Пункт 5.4 дополнить словами: «При упаковывании в контейнер пачек трубок разного сорта пачки каждого сорта завертывают оберточной бумагой по ГОСТ 8273—75 или другим оберточным материалом и вкладывают ярлык с данными по п. 5.5».

Пункт 5.5 после слов «условное обозначение трубок» дополнить словом: «сорт»;

последний абзац исключить.

Пункт 5.6. Первый абзац изложить в новой редакции: «Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 со следующими дополнениями»;

второй абзац после слов «условного обозначения трубок» дополнить словом: «сорта»;

пятый абзац. Заменить слово: «предупредительного» на «манипуляционного».

Пункт 5.8. Заменить значение: 20±5 °С на (20±5) °С.

(ИУС № 8 1988 г.)