

Группа Г83

Изменение № 3 ГОСТ 16829—71 Ножницы высечные. Основные параметры и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.05.85 № 1471 срок введения установлен

с 01.01.86

Пункт 2. Таблица. Знаки сносок и сноски *, ** исключить;
пункт дополнить абзацами: «Удельную материалоемкость K_m рассчитывают по формуле

(Продолжение см. с. 114)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16829—71)

$$K_M = \frac{M}{S \cdot L} ,$$

где M — масса ножниц, кг (без средств механизации и автоматизации);
 S — наибольшая толщина разрезаемого материала, мм;
 L — расстояние от оси ползуна до станины (вылет), мм.
Удельную энергоёмкость $K_э$ рассчитывают по формуле

$$K_э = \frac{N}{S \cdot n} ,$$

(Продолжение см. с. 115)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16829—71)

где N — установленная мощность главного привода, Вт;

n — частота ходов ползуна, с^{-1} .

Пункт 4 дополнить абзацем (перед первым): «Ножницы должны оснащаться круговой направляющей, проводкой, прижимом и упором».

(ИУС № 8 1985 г.)