

**Изменение № 1 ГОСТ 18096—87 Детали слюдяные для электронных приборов. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.03.88 № 868**

**Дата введения 01.09.88**

Пункт 3.3. Таблица 3. Графа «Пункты методов испытаний». Заменить пункты: 4.3; 4.6; 4.7; 4.5; 4.6; 4.7; 4.8; 4.9; 4.10; 4.11; 4.12 на 4.5; 4.6; 4.7; 4.8; 4.9; 4.10; 4.11; 4.12; 4.13; 4.14 соответственно.

Пункт 4.12.2. Пятый абзац изложить в новой редакции: «Деталь, толщина которой определена по п. 4.7, расщепляют по плоскостям весьма совершенной спайности до исчезновения трещины и измеряют толщину оставшейся части детали. Разность толщин является глубиной проникновения трещины».

*(Продолжение см. с. 50)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 18096—87)*

Пункт 5.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «Пакеты упаковывают в фанерные ящики по ГОСТ 5959—80 или плотные ящики по ГОСТ 2991—85, выложенные изнутри подпергаментом по ГОСТ 1760—86 или двухслойной упаковочной бумагой по ГОСТ 8828—75»;

четвертый абзац изложить в новой редакции: «Допускается отправлять в одном ящике несколько партий деталей. В каждый ящик должны быть вложены документы о качестве по п. 3.1».

(ИУС № 6 1988 г.)