

Изменение № 5 ГОСТ 11291—81 Фрезы дереворежущие дисковые пазовые с напаянными пластинами. Технические условия

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 4 от 21.10.93)

Дата введения 1995—07—01

Вводная часть. Второй абзац изложить в новой редакции: «Требования стандарта являются обязательными, кроме пп. 1.3, 1.4, 2.6, 2.10, 2.19, 2.20, 2.21 (примечание), 6.6»;

дополнить абзацем: «Стандарт пригоден для целей сертификации по пп. 3.1 и 5.5.1».

Пункт 2.2. Исключить слова: «Допускается применять другие марки быстрорежущих сталей, обеспечивающие стойкость фрез в соответствии с требованиями настоящего стандарта».

Пункт 2.3. Заменить ссылку ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 2.6 изложить в новой редакции: «2.6. Пластины твердого сплава следуют лаять сплавом марки Л63 по ГОСТ 15527—70.

(Продолжение см. с. 26)

(Продолжение изменения № 5 к ГОСТ 11291—81)

Закаленные пластины из быстрорежущей стали паять припоем марки ПСр40 по ГОСТ 19738—74».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.6а: «2.6а. Пластины твердого сплава и закаленные пластины припаянные припоем или сплавом, не указанным в п. 2.6, должны обеспечить эксплуатационную прочность и надежность не ниже марок, указанных в настоящем стандарте».

Пункт 2.21. Последний абзац исключить.

(ИУС № 5 1995 г.)