

Группа Г23

Изменение № 1 ГОСТ 5808—77 Фрезы дисковые двусторонние и трехсторонние со вставными ножами, оснащенными твердым сплавом. Технические условия
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.12.83 № 6037 срок введения установлен

с 01.06.84

Стандарт дополнить вводной частью: «Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для первой категории качества».

Пункт 1.1. Второй абзац. Исключить слова: «Форма и размеры пластин — по ГОСТ 2209—69».

Пункт 1.4. Заменить обозначение: HRC 32...45 на HRC₉ 34...47, HRC 35...45 на HRC₉ 37...47.

Пункт 1.10. Заменить ссылку: ГОСТ 9791—68 на ГОСТ 9.073—77.

Пункт 1.14. Заменить ссылку и слова: ГОСТ 9472—70 на ГОСТ 9472—83, «переднего и заднего угла» на «переднего и заднего углов режущей части».

(Продолжение см. стр. 126)

(Продолжение изменения к ГОСТ 5808—77)

Пункт 1.15. Заменить слова: «Радиальное биение режущих кромок» на «Допуск радиального биения главных режущих кромок»; «Радиальное биение» на «Допуск радиального биения».

Пункт 1.16. Заменить слова: «Торцовое биение» на «Допуск торцового биения».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.21: «1.21. Режимы резания и средний период стойкости фрез должен соответствовать общемашиностроительным нормативам режимов резания, разработанным Головным специальным производственным конструкторско-технологическим бюро по рациональному применению режущего инструмента (ГСПКТБ «Оргприминструмент») и утвержденным Минстанкопромом при соблюдении режимов резания в конкретных условиях эксплуатации и работе на оборудовании с установленными для него нормами точности и жесткости».

Раздел 2 изложить в новой редакции:

«2. Правила приемки

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 23726—79.

2.2. Периодические испытания на работоспособность проводят один раз в три года на 3—5 фрезах.

(Продолжение см. стр. 127)

(Продолжение изменения к ГОСТ 5808—77)

Допускается проводить периодические испытания фрез у потребителя в производственных условиях».

Пункт 3.2. Заменить ссылку: ГОСТ 1412—70 на ГОСТ 1412—79.

(Продолжение см. стр. 128)

(Продолжение изменения к ГОСТ 5808—77)

Пункт 4.1 после слов «обозначение фрезы» дополнить словами: «(последние четыре цифры)».

Пункты 4.3, 4.4. Заменить ссылки: ГОСТ 18088—72 на ГОСТ 18083—83, ГОСТ 13168—69 на ГОСТ 9.014—78.

(ИУС № 3 1984 г.)