

Изменение № 1 ГОСТ 15634.0—70 Провода обмоточные с волокнистой, эма-
лево-волокнистой и пленочно-волокнистой изоляцией. Метод определения гео-
метрических размеров

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.12.82
№ 4870 срок введения установлен

с 01.06.83

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Провода обмо-
точные. Метод определения геометрических размеров

Magnet wire. Test procedure for the dimensions and increase in dimensions
due to the covering measuring».

Вводную часть после слов «и пленочно-волокнистой изоляцией» допол-
нить словами: «и другими сочетаниями указанных видов изоляции; второй
абзац исключить».

Наименование раздела 2. Заменить слова: «измерительный инструмент»
на «средства измерения».

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Для удаления изоляции при
подготовке образцов к измерению конструктивных размеров проволоки и
проводов должна применяться муфельная печь. Допускается применять дру-
гую аппаратуру или реагенты (муравьиную кислоту, ацетон и др.) или дру-
гим механическим способом удалять изоляцию (кроме эмалево-волокнистой),
если при этом не происходит повреждения проволоки».

Для измерения конструктивных размеров должны применяться средства,
указанные в таблице.

Измеряемые конструктивные размеры	Средства измерения
Номинальные наружные диаметры проволоки и проводов круглого сече- ния от 0,05 мм и более и размеры сторон проволоки и проводов прямо- угольного сечения от 0,8 мм и более с допуском, мм:	(Продолжение см. стр. 110)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15634.0—70)

Продолжение

Измеряемые конструктивные размеры	Средства измерения
от 0,0003 до 0,010 включ.	Микрометр рычажный типа МР с пределами измерений 0—25 мм по ГОСТ 4381—80 при настройке отчетного устройства на ноль по проволочкам типа I, класса точности 0 по ГОСТ 2475—62
св. 0,010 до 0,020 включ.	Микрометр рычажный типа МР с пределами измерений 0—25 мм по ГОСТ 4381—80
св. 0,20 до 0,050 включ.	Микрометр типа МК с пределами измерений 0—25 или 25—50 мм I класса точности по ГОСТ 6507—78
св. 0,050	Микрометр типа МК с пределами измерений 0—25 или 25—50 мм II класса точности по ГОСТ 6507—78

Примечания:

1. Допускается применять микрометры любого типа: с ценой деления не более 0,001 мм — при измерении размеров с допуском от 0,003 до 0,010 включительно; с ценой деления не более 0,002 мм — при измерении размеров с допуском свыше 0,010 до 0,050 мм включительно; с ценой деления не более 0,010 мм — при измерении размеров с допуском свыше 0,050 мм.

2. При измерении наружных размеров проводов, для которых допускаемые отклонения по толщине изоляции не установлены, должны применять микрометр типа МК по ГОСТ 6507—78.

Если результат измерения превышает предельно-допускаемые значения наружного размера на 0,010 мм, должны быть проведены повторные измерения микрометром типа МР по ГОСТ 4381—80. Результат измерения не должен превышать допускаемое значение на 0,002 мм».

(ИУС № 4 1983 г.)