

Изменение № 1 ГОСТ 16668—71 Концы шпинделей резьбовые. Размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.08.79 № 3157 срок введения установлен

с 01.01.80

Пункт 1. Заменить слова: «токарно-револьверных станков (до М45 включительно) и делительных головок» на «станков по ГОСТ 440—81».

Пункт 2. Таблицу изложить в новой редакции:

Резьба		$d_1$ (пред. откл. по h6)	$d_2$ (пред. откл. по h12)	L	l	c
d	шаг					
М39	4,0	40	50	35	14	2,0
М45	4,5	48	60	40	15	

*{Продолжение см. стр. 152}*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 16868—71)*

Пункт 3. Заменить ссылку: ГОСТ 9150—59 на СТ СЭВ 182—75; исключить слова: «До 1/1 1974 г. разрешается применять допуски на резьбу по 2-му классу точности ГОСТ 9253—59».

Пункт 6 исключить.

(ИУС № 8 1981 г.)