

Поправка к ГОСТ Р 52581—2006 Ровинг из стеклянных нитей. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
<p>Пункт 3.1</p>	<p>Обозначение ровинга состоит из следующих элементов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - типа используемого стекла (E, R, S, C): E — стекло общего назначения, R, S — стекла для материалов с высокими механическими требованиями, C — стекло для материалов с повышенной химостойкостью; - типа нити: C — непрерывная; - номинального диаметра элементарной нити, мкм; - номинальной линейной плотности ровинга, текс (после интервала); - назначения ровинга: T — для ткачества, H — для намотки, P — для рубки; - индекса замасливателя (после тире). <p>При выработке ровинга на замасливателе «парафиновая эмульсия» обозначение замасливателя опускается.</p> <p>В обозначении ровинга из комплексных нитей в скобках приводится значение линейной плотности комплексной нити в текс.</p>	<p>Обозначение марок ровинга состоит из трех частей, разделенных тире.</p> <p>Первая часть:</p> <ul style="list-style-type: none"> - P-ровинг; - E, BM, BМП, 7A-состав стекла (E-алюмоборосиликатное; BM, BМП-магний-алюмоборосиликатное; 7A — щелочекальциевосиликатное); - назначение ровинга: H — для намотки, ткачества и пультирузии, P — для рубки; - 10, 13, 19 — номинальный диаметр элементарной нити, мкм. <p>Вторая часть:</p> <ul style="list-style-type: none"> - номинальная линейная плотность ровинга, текс; - номинальная линейная плотность комплексных нитей для ровинга типа P, текс (в скобках). <p>Третья часть:</p> <ul style="list-style-type: none"> - индекс замасливателя. <p>При выработке ровинга на замасливателе «парафиновая эмульсия» третья часть в обозначении отсутствует.</p>

(ИУС № 2 2008 г.)