

Изменение № 3 ГОСТ 17006—80 Круги алмазные кольцевые формы 2А2. Технические условия

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 15.04.94 (отчет Технического секретариата № 2)

Дата введения 1995-08-01

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования стандарта в части разд. 1; 2. (кроме пп. 2.4; 2.8), п. 3.1, разд. 4 и 5 являются обязательными, другие требования стандарта являются рекомендуемыми».

(Продолжение см. с. 92)

(Продолжение изменения № 3 к ГОСТ 17006—80)

Пункт 1.1. Чертеж и таблица 1. Заменить обозначения: H на T ; H_1 на T_1 ; b на W ; S на X ; D_1 на J .

Пункт 2.2 исключить.

Пункты 2.3—2.5 изложить в новой редакции: «2.3. Для изготовления алмазосносного слоя должны применяться алмазные порошки по ГОСТ 9206—80 или другой НТД.

Содержание алмазов в круге указано в приложении 1.

2.4. Относительная концентрация алмазов в алмазосносном слое должна быть 12,5; 25; 50; 75; 100; 125; 150.

2.5. На торцевой поверхности алмазосносного слоя алмазные зерна должны быть вскрыты».

Пункт 2.8. Второй абзац исключить.

Пункт 2.12 изложить в новой редакции: «2.12. Механическая прочность соединения корпуса круга с алмазосносным слоем, а также корпуса круга должна обеспечивать его работу с рабочей окружной скоростью 25 м/с.

Требования безопасности работы с кругами — по ГОСТ 12.3.023—80».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.16, 2.17:

«2.16. Каждый круг должен сопровождаться биркой, на которой указывают:

товарный знак предприятия-изготовителя;

диаметр круга;

марку и зернистость алмазного порошка;

относительную концентрацию алмазов в алмазосносном слое;

(Продолжение см. с. 93)

марку связки;

номер обозначения стандарта;

порядковый номер круга по системе нумерации предприятия-изготовителя;

месяц и год изготовления (две последние цифры).

2.17. Упаковка — по ГОСТ 18088—83».

Пункт 3.4. Первый абзац изложить в новой редакции: «Периодическим испытаниям на соответствие требованиям пп. 2.13 и 2.14 подвергаются круги в количестве не менее 3 шт. не реже одного раза в шесть месяцев».

(Продолжение см. с. 94)

(Продолжение изменения № 3 к ГОСТ 17006—80)

Пункт 4.1 изложить в новой редакции: «4.1. Геометрические параметры контролируют универсальными измерительными инструментами и приборами».

Пункт 4.4 исключить.

Раздел 5 изложить в новой редакции:

«5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 18088—83».

Раздел 6 исключить.

(ИУС № 6 1995 г.)