

ИЗМЕНЕНИЕ №1

АТК 26-78-11-96  
ШТУЦЕРЫ ВВЕРТНЫЕ  
И ПРОХОДНЫЕ  
КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ И  
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ТРЕБОВАНИЯ

---

УТВЕРДЛАО

Генеральный директор АО "ЦКБН"

*И.Н.Чудин* И.К.Глушко  
"6" *апреля* 1998г.

дата введения 1998-04-15

таблицу 1 дополнить строками:

Пример условного обозначения штуцера типа 2 с трубной цилиндрической резьбой G 1/2 и метрической резьбой М20Х1,5 из стали марки 09Г2С изложить в новой редакции:

Штуцер 2-G 1/2-М20Х1.5-09Г2С АТК 26-18-II-96

главный инженер АО "ЦКБН"

  
Н.А. Кашиук

зав. отделом стандартизации

  
А.Ю. Пролесковский

конструктор II категории

  
А.М. Федорова



R 1/4	M26x1.5	36,9	6	I8	20,3	35	6.0	I5	I2	7,5	32	0,10
R 1/2			I4			46	8.2	20	I4			0,13
R 1/4"			6			35	5.1	I5	I2			0,10
R 1/2"			I4			46	8.1	20	I4			0,13
R 3/4			47.3			45	9.5	21	I3		41	0,22