

Изменение № 2 ГОСТ 14864—78 Пробки пневматические для отверстий диаметром от 3 до 160 мм. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.10.88 № 3481

Дата введения 01.01.90

Пункт 1.2. Таблица 8. Графа *L*. Заменить размеры: 50 на 47, 55 на 52, 60 на 57.

Пункт 1.3. Чертеж 11. Вертикальную линию, ограничивающую размер *l*, продолжить до осевой линии;

таблица 9. Графа *l*. Заменить размеры: 6 на 8, 10 на 15;

графа *l*₁. Заменить размер: 22 на 30.

(Продолжение см. с. 302)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14864—76)

Пункт 1.4. Чертеж 12. Вертикальную линию (слева), ограничивающую размер 8, продолжить до осевой линии.

Пункт 1.6. Первый абзац изложить в новой редакции: «Схематическое изображение занижений по соплам $D_{\text{min}} - D_2$ и по направляющей части $D_{\text{min}} - D_1$, указано на черт. 13».

Пункт 1.7. Исключить слова: «по ГОСТ 14866—76».

Пункт 2.2 дополнить словами: «Допускается притупление кромок сопел для получения одинаковых характеристик сопел».

(ИУС № 1 1989 г.)