

Изменение № 3 ГОСТ 5702—75 Смазка технологическая СП-3. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.06.85 № 1745 срок введения установлен

с 01.12.85

Вводная часть. Исключить слова: «высшей категории качества».

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. Смазка должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке».

Пункт 1.2. Таблица. Пункты 3, 4 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
3. Кислотное число, мг КОН на 1 г смазки	17—21	По ГОСТ 6243—75
4. Зольность, %, не более	0,03	По ГОСТ 1461—75

Пункт 3.1. Заменить слово: «контрольной» на «объединенной».

Пункт 3.3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 6371—73 на ГОСТ 25336—82.

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 1510—76 на ГОСТ 1510—84.

Пункт 5.1. Исключить слова: «установленных стандартом».

Пункт 5.2. Исключить слова: «По истечении гарантийного срока хранения смазка перед применением должна быть проверена на соответствие требованиям настоящего стандарта».

Пункт 6.1. Заменить слова: «Государственным комитетом СССР по труду и социальным вопросам и ВЦСПС» на «в установленном порядке».

(ИУС № 9 1985 г.)