

**Изменение № 4 ГОСТ 7063—72 Фрезы для обработки Т-образных пазов**  
**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.06.85**  
**№ 1574 срок введения установлен**

**с 01.07.86**

Наименование стандарта дополнить словами: «Технические условия»; «Specifications».

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: (СТ СЭВ 4632—84).

Вводная часть. Последний абзац дополнить словами: «и СТ СЭВ 4632—84 в части фрез для обработки Т-образных пазов».

Пункт 2.12. Заменить ссылки: СТ СЭВ 144—75 на ГОСТ 25347—82, СТ СЭВ 145—75 на ГОСТ 25346—82.

*(Продолжение см. с. 76)*

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 7063—72)*

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.15: «2.15. Средний период стойкости фрез должен соответствовать указанному в обязательном приложении 3».

Пункты 4.2, 5.2 изложить в новой редакции: «4.2. В качестве смазывающе-охлаждающей жидкости применяют 5 %-ный (по массе) раствор эмульсола в воде с расходом 6—8 л/мин.

5.2. Внутренняя упаковка фрез — ВУ-1 по ГОСТ 9.014—78».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.2а: «5.2а. Остальные требования к маркировке, упаковке, транспортированию и хранению фрез — по ГОСТ 18088—83»

Раздел 6 исключить.

Приложение 3. Пункт 5. Исключить слова. «сульфофрезол по ГОСТ 122—54»; «по ГОСТ 1975—75».

(ИУС № 8 1985 г.)