

**Изменение № 5 ГОСТ 24641—81 Оболочки кабельные свинцовые и алюминиевые. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 24.05.90 № 1285**

**Дата введения 01.11.90**

Пункт 1.1 дополнить абзацем: «Номинальная толщина свинцовой оболочки из сплава марки 1/4 ССуМТ силовых кабелей с пропитанной бумажной изоляцией должна соответствовать указанной в табл. 2а. Нижнее предельное отклонение от номинальной толщины — 0,1 мм плюс 8 %, при этом минимальная толщина должна быть не менее 0,90 мм, верхнее предельное отклонение от номинальной толщины — 0,45 мм.

Таблица 2а

мм

Диаметр кабеля под оболочкой	Номинальная толщина свинцовой оболочки из сплава марки 1/4 ССуМТ силовых кабелей		
	с защитными покровами	трехжильных с отдельными оболочками поверх изолированных жил	для подводной прокладки
До 15,0 включ.	1,05	1,10	1,20
Св. 15 до 17,5 >	1,10	1,15	1,30
> 17,5 > 20,0 >	1,10	1,20	1,35
> 20,0 > 22,5 >	1,15	1,30	1,40
> 22,5 > 25,0 >	1,15	1,35	1,50
> 25,0 > 27,5 >	1,20	1,40	1,55
> 27,5 > 30,0 >	1,20	1,45	1,65
> 30,0 > 32,5 >	1,25	1,50	1,70
> 32,5 > 35,0 >	1,30	1,55	1,75

(Продолжение см. с. 186)

Диаметр кабеля под оболочкой	Номинальная толщина свинцовой оболочки из сплава марки 1/4 ССуМТ силовых кабелей		
	с защитными покровами	трехжильных с отдельными оболочками поверх изолированных жил	для подводной прокладки
Св. 35,0 до 37,5 включ.	1,35	1,60	1,85
» 37,5 » 40,0 »	1,40	1,70	1,90
» 40,0 » 42,5 »	1,45	1,75	1,95
» 42,5 » 45,0 »	1,50	1,80	2,05
» 45,0 » 47,5 »	1,55	1,85	2,10
» 47,5 » 50,0 »	1,60	1,90	2,20
» 50,0 » 52,5 »	1,65	2,00	2,25
» 52,5 » 55,0 »	1,70	2,05	2,30
» 55,0 » 57,5 »	1,75	2,10	2,35
» 57,5 » 60,0 »	1,80	2,15	2,45

Пункт 1.2 дополнить абзацем: «Номинальная толщина алюминиевой прессованной гладкой оболочки из сплавов марок А6-С или А7-С силовых кабелей должна соответствовать указанной в табл. 3а. Нижнее предельное отклонение от номинальной толщины — 0,1 мм плюс 10 %; верхнее предельное отклонение от номинальной толщины — 0,75 мм.

(Продолжение см. с. 187)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24641—81)

Таблица За

Диаметр кабеля под оболочкой	Номинальная толщина алюминиевой прессованной гладкой оболочки из сплава марок А6-С или А7-С силовых кабелей	Диаметр кабеля под оболочкой	Номинальная толщина алюминиевой прессованной гладкой оболочки из сплава марок А6-С или А7-С силовых кабелей
До 20,0 включ.	1,00	» 40,0 » 42,5 »	1,45
Св 20,0 » 22,5 »	1,05	» 42,5 » 45,0 »	1,50
» 22,5 » 25,0 »	1,10	» 45,0 » 47,5 »	1,55
» 25,0 » 27,5 »	1,15	» 47,5 » 50,0 »	1,60
» 27,5 » 30,0 »	1,20	» 50,0 » 52,5 »	1,65
» 30,0 » 32,5 »	1,25	» 52,5 » 55,0 »	1,70
» 32,5 » 35,0 »	1,30	» 55,0 » 57,5 »	1,75
» 35,0 » 37,5 »	1,35	» 57,5 » 60,0 »	1,80
» 37,5 » 40,0 »	1,40		

Пункты 22, 23 изложить в новой редакции: «22 Свинцовые оболочки силовых кабелей с защитными покровами должны изготавливаться из свинца марок С2 и С3 по ГОСТ 3778—77 или свинцово-сурьмянистого сплава марки 1/4 ССуМТ по нормативно технической документации

Свинцовая оболочка силовых кабелей может содержать присадки сурьмы до 0,8 %, теллура — до 0,05 %, меди — до 0,05 %.

(Продолжение см с 188)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 24641—81)*

Свинцовые оболочки силовых кабелей с защитными покровами, транспортируемых на расстояние свыше 5000 км, а также силовых кабелей без защитных покровов должны изготавливаться из свинцово-сурьмянистых сплавов марок ССу, ССуМ по ГОСТ 1292—81 или марок 1/2 ССуМТ, 1/4 ССуМТ по нормативно-технической документации.

Свинцовые оболочки кабелей связи должны изготавливаться из свинцово-сурьмянистых сплавов марок ССу, ССуМ, ССуМ2, ССуМТ по ГОСТ 1292—81 и из сплава марки 1/2 ССуМТ по нормативно-технической документации, кроме оболочек кабелей для городской телефонной связи.

Свинцовые оболочки кабелей связи, предназначенных для эксплуатации в условиях повышенной вибрационной нагрузки, изготавливают из сплавов повышенной прочности марок ССуМ2 (с содержанием сурьмы 0,6—0,8 %) и ССуМТ.

Марку свинцового сплава 1/4 ССуМТ указывают на барабане или ярлыке, прикрепленном к бухте, после условного обозначения кабеля.

2.3 Прессованная алюминиевая оболочка должна изготавливаться из слитков с обточенной поверхностью по ГОСТ 19437—81 из алюминия чистотой не менее 99,6 % (марки А6 или А7) по ГОСТ 11069—74 или алюминиевого сплава марок А6-С или А7-С по нормативно-технической документации.

Сварная алюминиевая оболочка должна изготавливаться из ленты алюминия чистотой не менее 99,3 % (марка АД1) или с чистотой не менее 98,8 % (марка АД) по ГОСТ 4784—74.

Марку алюминиевого сплава А6-С или А7-С указывают на барабане или ярлыке, прикрепленном к бухте, после условного обозначения кабеля».

Пункт 2.7 после марки 1/2 ССуМТ дополнить маркой: 1/4 ССуМТ.

Пункт 4.4. Заменить ссылку: ГОСТ 2405—80 на ГОСТ 2405—88.

(ИУС № 8 1990 г.)