

**Изменение № 2 ГОСТ 23581.5—79 Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы определения содержания хрома**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.07.85 № 2136 срок введения установлен**

**с 01.01.86**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 0709.

Вводная часть. Заменить слова: «от 0,01 до 0,5 %» на «от 0,005 до 0,5 %»; «более 0,5 %» на «свыше 0,5 до 7 %».

Пункт 2.1.1. Девятый абзац. Заменить слова: «б н раствор» на «раствор 3 моль/дм<sup>3</sup>».

Пункт 2.2.1. Третий абзац. Заменить значение:  $980 \pm 20$  °С на  $950—1000$  °С; четвертый абзац. Заменить значение:  $700 \pm 20$  °С на  $700—750$  °С; после слов «в никелевый» дополнить словами: «или стеклогуглеродный»; после слов «в течение 3 мин» дополнить словами: «или в стеклогуглеродном тигле при температуре  $(640 \pm 20)$  °С в течение 2—4 мин»; таблицу 1 дополнить значением:

Массовая доля хрома, %	Масса навески, г	Объем аликвотной части, см <sup>3</sup>	Масса хрома в аликвотной части раствора, мг
От 0,005 до 0,01	0,5	50	0,005—0,010

графа «Масса хрома в аликвоте раствора, мг». Заменить значение 0,010 — 0,025 на 0,010 — 0,020.

Пункт 2.2.2. Первый, второй абзацы изложить в новой редакции: «Тигель с плавом после охлаждения помещают в стакан вместимостью 250 см<sup>3</sup> и выщелачивают плав в 80—100 см<sup>3</sup> горячей воды. Тигель вынимают из стакана и обмывают водой. Раствор кипятят несколько минут для разрушения перекиси водо-

*(Продолжение см. с. 52)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 23581.5—79)*

рода, охлаждают и вместе с осадком переносят в мерную колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, доводят до метки водой, перемешивают и фильтруют через плотный фильтр в сухой стакан. Аликвоту раствора (в соответствии с табл. 1) помещают в стакан вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают водой до объема 20—30 см<sup>3</sup>, 1 каплю индикатора фенолфталеина и затем при перемешивании раствор 3 моль/дм<sup>3</sup> серной кислоты до обесцвечивания раствора и в избыток 0,5 см<sup>3</sup>. Раствор перемешивают, нагревают до кипения для удаления оставшегося углекислого газа;

третий абзац. Заменить слова: «6 н. раствор» на «раствор 3 моль/дм<sup>3</sup>».

Пункт 2.2.3а. Заменить значение и слова: 5:1 на 10:1; «6 н. раствор» на «раствор 3 моль/дм<sup>3</sup>».

Пункт 3.1.1. Четвертый абзац. Заменить слова: «натрий серноокислый» на «натрий сернистоокислый»;

шестой абзац. Заменить значение: 5 н. на 2,5 моль/дм<sup>3</sup>; дополнить абзацами (после двенадцатого): «кислоту соляную по ГОСТ 3118—77 и разбавленную 1:1;

водорода перекись по ГОСТ 10929—76, 30 %-ный раствор»;

семнадцатый абзац. Заменить значение: 5 н. на «раствора 2,5 моль/дм<sup>3</sup>».

Пункт 3.2.2. Первый абзац после слов «массой 1 г» дополнить словами: «при массовой доле хрома до 2 % и 0,25 г при массовой доле хрома более 2 %»; четвертый абзац. Заменить значение: 0,5—1 г на 1—2 г, 700±20 °С на 700—750 °С; после слов «избытка перекиси водорода» дополнить абзацем: «Затем раствор переводят в коническую колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, при необходимости фильтруя через фильтр средней плотности».

Пункт 3.3.2. Таблица 2. Графа. «Массовая доля хрома, %», Заменить значения: «От 0,01 до 0,15» на «От 0,005 до 0,01»; «Св. 0,015 до 0,025» на «Св. 0,01 до 0,025»;

графа «Допускаемое расхождение, %». Заменить значения: 0,005 на 0,003, 0,007 на 0,005.

Пункт 3.3.2. Исключить слово: «параллельных».

(ИУС № 10 1985 г.)