

Изменение № 1 ГОСТ 23581.22—81 Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы определения закиси никеля

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.12.86 № 3721 срок введения установлен

с 01.05.87

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 0709.

Раздел 2. Вводная часть. Первый абзац. Исключить значение: (рН 10—11).

Пункт 2.1.1. Восьмой абзац после слов: «железо (III) сернокислое» дополнить словами: «9-водное»;

четырнадцатый абзац. Исключить слово: «(плавиковую)»;

двадцать четвертый абзац. Заменить значение: (99,99 %) на (99,9 %).

Пункт 2.2.2. Заменить значение: 0,5—1 г на 1—2 г.

Пункт 2.2.3. Первый абзац. Заменить слова: «по лакмусовой бумаге (рН 9—10)» на «по лакмусовой или универсальной бумаге (рН 8—9)».

Пункт 2.2.4. Четвертый абзац. Заменить слова: «через 40—50 мин после окрашивания раствора (по первому или второму способу)» на «через 15 мин после окрашивания раствора по первому варианту и через 40—50 мин — по второму варианту».

Пункт 2.2.7. Третий абзац исключить.

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.2.8: «2.2.8 При использовании для расчетов массовой доли закиси никеля метода сравнения одновременно с анализируемой пробой в три стакана вместимостью 250 см³ помещают аликвоты стандартного раствора никеля (раствор Б) в соответствии с предполагаемым содержанием закиси никеля, по 1 г сернокислого железа, прибавляют 15 см³ соляной кислоты и 5 см³ азотной кислоты и проводят через все стадии анализа в соответствии с пп. 2.2.1—2.2.4».

Пункт 2.3.1 после слов «закиси никеля (X) в процентах» дополнить словами: «при использовании градуировочного графика».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.3.1а (после п. 2.3.1): «2.3.1а. Массовую долю закиси никеля (X) в процентах при использовании метода сравнения вычисляют по формуле

(Продолжение см. с. 60)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23581.22—81)

$$X = \frac{m_1 \cdot D \cdot 100}{m \cdot D_1 \cdot 1000} \cdot K,$$

где m_1 — масса никеля в стандартном растворе сравнения, мг;

D — оптическая плотность анализируемого раствора за вычетом оптической плотности раствора контрольного опыта;

m — масса навески пробы, соответствующая аликвоте анализируемого раствора, г;

D_1 — оптическая плотность стандартного раствора за вычетом оптической плотности раствора контрольного опыта;

K — коэффициент пересчета массовой доли закиси никеля на массовую долю ее в сухом материале, вычисленный по п. 2.3.1».

Раздел 3. Вводная часть, Первый абзац. Исключить значение: (рН 10—11).

Пункт 3.2.2. Первый абзац. Заменить значение: «от 0,1 до 0,5 %» на «от 0,05 до 0,5 %».

Пункт 4.1.1.1. Пятый абзац исключить;

седьмой абзац. Исключить ссылку: «по ГОСТ 6371—73».

Раздел 5. Вводную часть изложить в новой редакции: «Метод основан на измерении атомного поглощения никеля при длине волны 232,0 или 341,5 нм. Для атомизации растворов используют пламя ацетилен-воздух».

Пункт 5.1.1. Шестнадцатый абзац. Заменить значение: (99,99 %) на (99,9 %).

Пункт 5.2.1. Первый, второй абзацы. Заменить слова: «в мерную колбу вместимостью 250 см³» на «в мерную колбу вместимостью 100 см³».

Пункт 5.2.2. Первый абзац. Заменить значения: 25 см³ на 10 см³, 250 см³ на 100 см³.

Пункт 5.2.4. Наименование изложить в новой редакции: «5.2.4. Построение градуировочных графиков».

Пункты 5.2.4.1, 5.2.4.2. Заменить слова: «по 1 г железа» на «по 0,5 г железа».

Пункт 5.2.4.1. Заменить слова: «в мерные колбы вместимостью 250 см³» на «в мерные колбы вместимостью 100 см³».

(Продолжение см. с. 61)

Пункт 5.2.4.2. Заменить ссылку: «п. 5.2.2» на «пп. 5.2.1, 5.2.2».

Пункт 5.2.5. Примечание после слов «предполагаемые содержания элементов» дополнить словами: «в испытуемых растворах (см. п. 5.2.2) и в растворах».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.2.6:

«5.2.6. Допускается проведение определения по методу сравнения.

Для приготовления раствора сравнения в три стакана вместимостью 250 см³ помещают по 0,5 г железа, приливают стандартный раствор никеля А или Б в количестве, соответствующем предполагаемому содержанию закиси никеля, приливают по 15 см³ соляной кислоты, по 5 см³ азотной кислоты и продолжают, как указано в п. 5.2.4».

Пункт 5.3.1 после слов «в процентах» дополнить словами: «при использовании градуировочного графика».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.3.1а: «5.3.1а. Массовую долю закиси никеля (X_3) в процентах при использовании метода сравнения вычисляют по формуле

(Продолжение см. с. 62)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23581.22—81)

$$X_3 = \frac{m_1 \cdot A \cdot 100}{m \cdot A_1 \cdot 1000} \cdot K,$$

- где m_1 — масса закиси никеля в растворе сравнения, мг;
 A — значение абсорбции анализируемого раствора за вычетом значения абсорбции раствора контрольного опыта;
 m — масса навески, соответствующая аликвоте анализируемого раствора, г;
 A_1 — значение абсорбции раствора сравнения за вычетом значения абсорбции раствора контрольного опыта;
 K — коэффициент пересчета массовой доли закиси никеля на массовую долю ее в сухом материале, вычисленный по п. 2.3.1».

(ИУС № 2 1987 г.)