

Изменение № 1 ГОСТ 15848 6—70 Руды хромовые и концентраты. Метод определения содержания серы

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.08.85 № 2458 срок введения установлен

с 01.01.86

Наименование стандарта изложить в новой редакции. «Руды хромовые и концентраты. Метод определения серы

Chromium ores and concentrates. Method for determination of sulphur».

По всему тексту стандарта заменить единицы измерения г/л на г/дм³, мл на см³.

Под наименованием стандарта проставить код ОКСТУ 0741.

Вводная часть. Первый абзац изложить в новой редакции «Настоящий стандарт распространяется на хромовые руды и концентраты и устанавливает титриметрический метод определения массовой доли серы от 0,005 до 0,5 %».

второй абзац. Заменить слова «образующейся двуокиси» на «образующегося диоксида», «йодид-йодата» на «йодноватокислого калия»;

третий абзац исключить

Пункт 1.1. Заменить ссылку ГОСТ 15848 С—70 на ГОСТ 15848 0—85, исключить слово «содержания».

Раздел 2 дополнить абзацем (после десятого) «Аскарит»;

первый абзац и наименование чертежа Исключить слово: «содержания».

второй абзац. Заменить слова «гидрат окиси» на «гидроксид»;

шестой абзац изложить в новой редакции «Асбест».

седьмой абзац дополнить словами «Допускается применение других плавчей».

двенадцатый абзац. Заменить слова: «Йодид-йодат» на «Йодноватокислый калий»;

дополнить абзацем (после двенадцатого) «При определении серы менее 0,01 % рекомендуется применять разбавленные растворы йодноватокислого калия (1 2), (1 4)».

тринадцатый абзац дополнить словами «Массовую концентрацию раствора йодноватокислого калия устанавливают по стандартному образцу хромовой руды или концентрата, близкому по химическому составу и содержанию серы к анализируемому образцу, для чего навеску стандартного образца проводят через все стадии анализа, как указано в п. 4.1.

Массовую концентрацию раствора йодноватокислого калия (T), выраженную в граммах серы, вычисляют по формуле

(Продолжение см. с. 50)

$$T = \frac{C \cdot m_1}{V \cdot 100} ,$$

где C — массовая доля серы в стандартном образце, %;

m_1 — масса навески стандартного образца, г;

V — объем раствора йодноватокислого калия, израсходованный на титрование, см³;

пятнадцатый абзац Заменить слова «склянок Тищенко 2 и 3; колонки Фрезениуса 4» на «U-образных трубок 2, 3 и 4»;

заменить ссылки ГОСТ 4203—65 на ГОСТ 24363—80, ГОСТ 4527—65 на ГОСТ 20490—75, ГОСТ 4141—66 на ГОСТ 4460—77, ГОСТ 4204—66 на ГОСТ 4204—77, ГОСТ 859—66 на ГОСТ 859—78, ГОСТ 10163—62 на ГОСТ 10163—76, ГОСТ 4232—65 на ГОСТ 4232—74, ГОСТ 4202—65 на ГОСТ 4202—75.

Пункт 3.1. Первый абзац до слов «Стеклообразную трубку» изложить в новой редакции: «U-образную трубку 2 заполняют асбестом, пропитанным диоксидом марганца, U-образную трубку 4 заполняют безводным хлористым кальцием или ангидроном.

Для очистки кислорода вместе со склянками 2, 3, 4 допускается применение колбы, заполненной аскаритом»;

второй абзац. Заменить слова: «йодид-йодата» на «йодноватокислого калия».

Пункт 4.1. Первый, второй, шестой абзацы. Заменить слова: «йодид-йодата» на «йодноватокислого калия»;

третий абзац изложить в новой редакции: «Масса навески хромовой руды или концентрата в зависимости от массовой доли серы приведена в табл. 1.

Таблица 1

Массовая доля серы, %	Масса навески, г
От 0,005 до 0,05	1,0
Св. 0,05 » 0,25	0,5
» 0,25 » 0,5	0,2

Пункт 4.2 исключить.

Раздел 5 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 51)

«5. Обработка результатов

5.1. Массовую долю серы (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{V \cdot T \cdot 100}{m},$$

где V — объем раствора йодноватокислого калия, израсходованный на титрование, см³.

T — массовая концентрация раствора йодноватокислого калия, выраженная в граммах серы;

m — масса навески руды или концентрата, г.

5.2. Абсолютные допускаемые расхождения результатов параллельных определений при доверительной вероятности $P=0,95$ не должны превышать допускаемых значений, приведенных в табл. 2.

(Продолжение см. с. 52)

Массовая доля серы, %	Абсолютные допускаемые расхождения, %
От 0,005 до 0,01	0,002
Св. 0,01 » 0,02	0,003
» 0,02 » 0,04	0,005
» 0,04 » 0,08	0,008
» 0,08 » 0,20	0,012
» 0,20 » 0,50	0,020

(ИУС № 11 1985 г.)