

Изменение № 1 ГОСТ 212—76 Концентрат молибденовый. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.12.82 № 5338 срок введения установлен

с 01.07.83

Пункт 1.1. Таблицу 1 дополнить графой: «Код ОКП»:

Обозначение марки	Код ОКП	Обозначение марки	Код ОКП
КМГ-В	17 4121 6000 01	КМФ-1	17 4121 2000 06
КМГ-1	17 4121 7000 08	КМФ-2	17 4121 3000 02
КМГ-2	17 4121 8000 04	КМФ-3	17 4121 4000 09
КМФ-В	17 4121 1000 10	КМФ-4	17 4121 5000 05

Пункт 2.1. Таблица 2. Исключить графу: «Методы испытаний»; примечания изложить в новой редакции:

«Примечания. 1. Допускается по соглашению изготовителя с потребителем содержание меди в молибденовых концентратах Агаракского комбината марки КМФ-2 не более 0,8 %, марки КМФ-3 не более 1,5 %.

2. Допускается по соглашению изготовителя с потребителем содержание в молибденовых концентратах Балхашского комбината марки КМФ-2 мышьяка не более 0,06 %, олова не более 0,05 %, фосфора не более 0,04 %; марки КМФ-3 — мышьяка не более 0,07 % и олова не более 0,07 %.

3. Допускается по соглашению изготовителя с потребителем содержание в молибденовых концентратах Сорского и Каджаранского комбинатов марки КМФ-1 двуоксида кремния не более 6 %.

4. Допускается по соглашению изготовителя с потребителем содержание вольфрамового ангидрида в гидрометаллургических концентратах марок КМГ-1 и КМГ-2 для производства ферромолибдена не более 3,5 %.

Раздел 2 дополнить пунктом 2.1а (перед п. 2.1): «2.1а. Концентрат молибденовый следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии, утвержденной в установленном порядке».

Пункт 3.1. Заменить слова: «масса партии не менее 2 т и не более 60 т» на «молибденовый концентрат принимают партиями. Партией считают количество молибденового концентрата массой не более 60 т одного месторождения, одной марки, оформленное одним документом о качестве, в котором должны быть указаны

наименование организации, в систему которой входит предприятие-поставщик.

наименование предприятия-поставщика и его товарный знак;

наименование и марка концентрата;

(Продолжение см. ств. 50)

(Продолжение изменения к ГОСТ 212—76)

номер партии и количество грузовых мест;
масса брутто и нетто;
содержание молибдена и элементов-примесей, содержание влаги и масла в концентрате (в том числе влаги), а также содержание свинца, висмута, цинка в концентратах марок КМФ-В, КМФ-1, КМФ-2 и КМФ-3;
масса основного компонента;
масса партии в пересчете на концентрат с содержанием 51 % молибдена;
дата отгрузки;
обозначение настоящего стандарта.

Пункты 3.1. 4.1. Заменить ссылки: ГОСТ 14180—69 на ГОСТ 14180—80, ГОСТ 2082.13—71 на ГОСТ 2082.13—81, ГОСТ 2082.15—71 на ГОСТ 2082.15—81.

Раздел 3 дополнить пунктами — 3.2, 3.3:

3.2. Для проверки качества молибденового концентрата, упакованного в мешки, от партии отбирают каждый сотый мешок, но не менее 10 мешков; при транспортировании в контейнерах — отбирают пробу из каждого контейнера.

3.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей, по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке или на удвоенной пробе. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

Пункт 4.2. Заменить ссылки: ГОСТ 2082.0-71 — ГОСТ 2082.16-71 на ГОСТ 2082.0-81 — ГОСТ 2082.17-81.

Пункт 5.1. Первый абзац дополнить словами: «по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке»; второй абзац после слов «льно-джуто-кенафный» дополнить словами: «с новой из вискозного корда»;

заменить ссылку: ГОСТ 5.1928—73 на «ГОСТ 2226—75, марки ПМ»; последний абзац исключить.

Пункт 5.2 исключить.

Пункт 5.3. Заменить слова: «Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192—71» на «Транспортная маркировка грузов — по ГОСТ 14192—77 с изображением манипуляционного знака «Бойтесь сырости».

Пункт 5.4 исключить.

Пункт 5.5 изложить в новой редакции: «5.5. Молибденовый концентрат транспортируют в крытых вагонах по ГОСТ 10935—82 или в контейнерах типа СК-2—3,2, СК-1—5 и резинокордовых на открытом подвижном составе согласно действующей нормативно-технической документации».

Стандарт дополнить разделом — 2а:

«2а. Требования безопасности

2а.1. Соединения молибдена, фосфора и двуокись кремния, входящие в состав молибденового концентрата, обладают токсическими свойствами и относятся к вредным веществам. Класс опасности указан в табл. 3 в соответствии с ГОСТ 12.1.007—76.

2а.2. Аэрозоли соединений молибдена и других вредных примесей, указанных в п. 2а.1, проникают в организм через органы дыхания, слизистые оболочки,

(Продолжение см. стр. 51)

(Продолжение изменения к ГОСТ 212—76)

пищеварительный тракт. Длительное воздействие вредных примесей может вызвать функциональные расстройства нервной системы, изменения кровяного давления и нарушение обменных процессов.

2а.3. Предельно допустимые концентрации вредных веществ, входящих в молибденовый концентрат в воздухе рабочей среды по ГОСТ 12.1.005—76 и в питьевой воде по ГОСТ 2874—73, указаны в табл. 3.

Таблица 3

Наименование вещества	Класс опасности	Предельно допустимые концентрации	
		в воздухе рабочей зоны, мг/м ³	в питьевой воде, мг/л
Молибден, нерастворимые соединения	3	6,0	0,5
Фосфорит	4	6,0	—
Двуокись кремния кристаллическая	4	4,0	—

2а.4. Контроль за содержанием вредных веществ в воздухе рабочей зоны по ГОСТ 12.1.005—76, ГОСТ 12.1.007—76, ГОСТ 12.1.016—79.

Анализ проб воздуха рабочей зоны на содержание в пыли соединений, указанных в п. 2а.1, должен производиться в соответствии с методами определения вредных веществ в воздухе. Анализ питьевой воды должен производиться по ГОСТ 18308—72.

2а.5. Уборка пыли молибденового концентрата в складских и производственных помещениях должна производиться мокрым способом в соответствии с санитарными правилами по устройству, оборудованию и содержанию обогатительных фабрик для руд черных и цветных металлов, утвержденными Министерством здравоохранения СССР.

Утилизация пыли молибденового концентрата должна осуществляться добавлением ее к основной массе концентрата с предварительным увлажнением.

2а.6 Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с ГОСТ 12.3.009—76.

(Продолжение см. стр. 52)

(Продолжение изменения к ГОСТ 212—76)

2а.7. Соединения молибдена, фосфора, входящие в состав молибденового концентрата, при нагревании способны образовывать токсичные соединения, которые относятся к 3 и 4 классам опасности.

2а.8. Молибденовый концентрат пожаровзрывобезопасен.

2а.9. С целью обеспечения нормальных условий труда при работе с молибденовым концентратом должны проводиться профилактические мероприятия в соответствии с ГОСТ 12.1.005—76 и ГОСТ 12.1.007—76.

2а.10. Средства коллективной защиты — нормализация воздушной среды производственных помещений и рабочих мест по ГОСТ 12.4.011—75. Помещения, в которых производятся работы с молибденовым концентратом, включая отбор, приготовление и испытание проб, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021—75, обеспечивающей санитарно-гигиеническое состояние воздуха рабочей зоны по ГОСТ 12.1.005—76.

2а.11. Работающие с молибденовым концентратом должны обеспечиваться бытовыми помещениями согласно существующей нормативно-технической документации.

2а.12. Средства индивидуальной защиты: защита органов дыхания по ГОСТ 12.4.028—76 и специальная одежда по ГОСТ 12.4.103—80.

Работающие с молибденовым концентратом должны обеспечиваться средствами индивидуальной защиты согласно типовым отраслевым нормам выдачи спецодежды и предохранительных приспособлений рабочим и служащим, утвержденным Государственным комитетом СССР по труду и заработной плате.

2а.13. Работающие с молибденовым концентратом должны соблюдать правила личной гигиены в соответствии с санитарными правилами, указанными в п. 2а.5.

2а.14. К работе с молибденовым концентратом должны допускаться лица не моложе 18 лет.

Поступающие на работу, а также работающие с молибденовым концентратом должны проходить предварительные и периодические медицинские осмотры согласно действующей нормативно-технической документации;

предварительное обучение безопасным методам работы с молибденовым концентратом и правилам обращения с защитными средствами и оформлением в установленном порядке, согласно ГОСТ 12.0.004—79.

2а.15. На методы испытаний молибденового концентрата распространяются требования, изложенные в основных правилах безопасной работы в химической лаборатории, утвержденных Минхимпромом СССР».

(ИУС № 4 1983 г.)