

Группа А32

Изменение № 3 ГОСТ 212—76 Концентрат молибденовый. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12.03.85 № 513 срок введения установлен

с 01.09.85

Под наименованием стандарта заменить код: ОКП 17 4121 на ОКП 17 4112.

Вводная часть. Последний абзац исключить.

Пункт 1.1. Таблица 1. Графу «Код ОКП» изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 48)

(Продолжение изменения к ГОСТ 212—76)

Обозначение марки	Код ОКП	Обозначение марки	Код ОКП
КМГ-В	17 4112 0001 03	КМФ-1	17 4112 0005 10
КМГ-1	17 4112 0002 02	КМФ-2	17 4112 0006 09
КМГ-2	17 4112 0003 01	КМФ-3	17 4112 0007 08
КМФ-В	17 4112 0004 00	КМФ-4	17 4112 0008 07

Раздел 2 дополнить пунктом 2.16: «2.16. Содержание примесей в молибденовом концентрате марки КМФ-В должно быть не более: мышьяка — 0,02 %, олова — 0,01 %, фосфора — 0,01 %. Суммарное содержание влаги и масла не должно превышать 6 %, в том числе влаги — 3 %».

Пункт 2.3. Заменить слова: «в марке КМФ-2» на «в марках КМФ-В, КМФ-1, КМФ-2»;

дополнить словами: «Суммарное содержание щелочных металлов (калия и натрия) в концентратах марок КМФ-2 и КМФ-3, изготавливаемых Агаражским

(Продолжение см. с. 49)

(Продолжение изменения к ГОСТ 212—76)

комбинатом для производства молибденовокислого аммония, должно быть не более 0,8 %».

Пункт 2а.12. Заменить ссылку: ГОСТ 12.4.103—80 на ГОСТ 12.4.103—83.

(ИУС № 6 1985 г.)