

Изменение № 1 ГОСТ 14657.15—78 Боксит. Метод определения содержания закиси железа

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.08.88 № 2910

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Боксит. Метод определения оксида железа (II)

*Bauxite, Method for the determination of iron oxide (II)*».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 1711.

По всему тексту стандарта заменить слова и единицы: «содержание» на «массовая доля», «закись железа» на «оксид железа (II)», мл на см<sup>3</sup>, л на дм<sup>3</sup>. Вводная часть. Первый абзац дополнить словами: «от 0,1 до 7 %».

Раздел 2 дополнить абзацем (после первого): «Весы лабораторные по ГОСТ 24104—80 2-го класса точности»;

второй абзац дополнить словами: «разбавленная 1:1»;

третий абзац. Исключить слова: «и 1:3»;

четвертый абзац. Заменить слова: «0,05 н. раствор» на «раствор с молярной концентрацией эквивалента 0,05 моль/дм<sup>3</sup>»;

пятый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 6552—58 на ГОСТ 6552—80;

шестой абзац. Заменить слова: «раствор 25 г/л» на «раствор с массовой долей 2,5 %»;

*(Продолжение см. с. 84)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 14657.15—78)

седьмой абзац. Заменить слова: «раствор 0,5 г/л» на «раствор с массовой долей 0,05 %»;

чертеж. Подрисовочная подпись. Заменить слова: «серной кислотой, разбавленной 1:3» на «соляной кислотой, разбавленной 1:1».

Пункт 4.1. Формула. Экспликация. Заменить слова: «0,05 н. раствора дихромовокислого калия» на «раствора дихромовокислого калия с молярной концентрацией эквивалента 0,05 моль/дм<sup>3</sup>» (2 раза).

Пункт 4.2. Исключить слово: «двух»;

таблицу изложить в новой редакции:

Массовая доля оксида железа (II) в боксите, %	Допускаемое расхождение, % (абс.)	
	сходимости	воспроизводимости
От 0,1 до 1,0 включ.	0,1	0,1
Св. 1,0 » 5,0 »	0,2	0,3
» 5,0 » 7,0 »	0,3	0,4

(ИУС № 12 1988 г.)