
Изменение № 2 ГОСТ 8742—75 Центры станочные вращающиеся. Типы и основные размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.12.82 № 4752 срок введения установлен

с 01.07.83

Пункт 1. Первый абзац дополнить словами: «в том числе для станков с числовым программным управлением (ЧПУ)»;

(Продолжение см. стр. 118)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8742—75)

второй абзац исключить.

Пункт 3. Чертеж. Тип А. Исполнение 2. Исключить размер: 2;
таблица. Графы *L* и *l* изложить в новой редакции:

(Продолжение см. стр. 119)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8742-75)

Конус Морзе	Серия	L		l	
		1-й ряд	2-й ряд	1-й ряд	2-й ряд
		не более			
2	Нормальная	160		90	
3		180	185	94	99
4		210	225	101	116
5		240	260	104	124
4	Усиленная	220	235	111	126
5		250	275	114	139
6		340	360	150	170

(Продолжение см. стр. 120)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8742—75)

Примечание дополнить абзацем: «Размеры по 2-му ряду для центров к станкам с числовым программным управлением (ЧПУ)».

Примеры условных обозначений дополнить примерами:

«То же, для станков с числовым программным управлением:

Центр А—1—4—Н ЧПУ ГОСТ 8742—75

То же, усиленной серии для станков с числовым программным управлением:

Центр А—1—4—У ЧПУ ГОСТ 8742—75

То же, нормальной серии повышенной точности для станков с числовым программным управлением:

Центр А—1—4—НП ЧПУ ГОСТ 8742—75»

Пункты 4, 5. Заменить значение: HRC 58 на HRC₃ 59.

Пункт 6. Заменить значение: HRC 50 на HRC₃ 51,5.

Пункт 7. Заменить значение: HRC 45 на HRC₃ 46,5.

(ИУС № 3 1983 г.)
