

Группа Г81

Изменение № 1 ГОСТ 1797—78 Станки резьбофрезерные. Нормы точности

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.11.88 № 3805

Дата введения 01.07.89

Вводная часть. Заменить ссылку: ГОСТ 8—77 на ГОСТ 8—82.

Раздел 1. Проверка 1.1. Наименование дополнить словами: «(для станков, нарезающих резьбу длиной более 50 мм)».

Проверка 1.7. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1

Наибольший диаметр устанавливаемой заготовки, мм	Номер проверки	Для коротких резьб с длиной фрезеруемой резьбы до 50 мм		Для длинных резьб	
		L, мм	Допуск, мкм	L, мм	Допуск, мкм
До 200	1.7a	—	6	—	6
	1.7б	100	8	200	10
Св. 200 до 400	1.7a	—	8	—	8
	1.7б	100	10	200	12
Св. 400 до 630	1.7a	—	10	—	10
	1.7б	150	13	300	16

(Продолжение см. с. 142)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1797—78)

Проверка 1.8. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Таблица 2

Наибольший диаметр устанавливаемой заготовки, мм	Номер проверки	Для коротких резьб с длиной фрезеруемой резьбы до 50 мм		Для длинных резьб	
		L, мм	Допуск, мкм	L, мм	Допуск, мкм
До 200	1.8a	—	6	—	6
	1.8б	100	8	200	10
Св. 200 до 400	1.8a	—	8	—	8
	1.8б	100	10	200	12
Св. 400 до 630	1.8a	—	10	—	10
	1.8б	150	13	300	16

Проверка 1.14. Чертеж 13. Заменить размер: 300 на L; первый абзац и вывод изложить в новой редакции:

Таблица 3а

Наибольший диаметр устанавливаемой заготовки, мм	Для коротких резьб с длиной фрезеруемой резьбы до 50 мм		Для длинных резьб	
	L, мм	Допуск, мкм	L, мм	Допуск, мкм
До 200	150	8	300	10
Св. 200 до 400	150	12	300	16
Св. 400 до 630	150	16	300	20

Проверку 1.15 исключить.

Раздел 2. Проверка 2.1. Таблица 6. Заменить ссылку: ГОСТ 16093—70 на ГОСТ 16093—81.

(ИУС № 2 1989 г.)