

Г. МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

Группа Г23

Изменение № 2 ГОСТ 6645—86 Полотна ножовочные для металла. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 09.04.91 № 463

Дата введения 01.01.92

На обложке и первой странице исключить обозначения: СТ СЭВ 155—75, СТ СЭВ 156—75, СТ СЭВ 703—88.

Вводная часть. Второй абзац исключить;

дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта в части разд. 1, 2, 4, 5 и п. 3.2 являются обязательными, другие требования являются рекомендуемыми»

Таблицу 1 для обозначений 2800-0001 до 2800-0092 изложить в новой редакции:

Обозначение	Применяемость	I ₁	I ₂	b	s	d	P
-------------	---------------	----------------	----------------	---	---	---	---

Тип 1

2800-0001							0,80
2800-0002		250	265				1,00
2800-0003							1,25
2800-0004*				12,5	0,63	4,0	0,80
2800-0005*		300	315				1,00
2800-0006							1,25
2800-0077*							1,40
2800-0007							1,60

Тип 2

2800-0035*		300	330	25	1,25		1,80
2800-0036*							2,50
2800-0037*				25	1,25		1,80
2800-0038*						8,2	2,50
2800-0039*		350	380		1,60		2,50
2800-0041*				32			4,00
2800-0085					2,00		2,50
2800-0086							4,00

(Продолжение см. с. 70)

Обозначение	Применяемость	l_1	l_2	b	s	d	P
2800-0042		400	430	25	1,25	8,2	2,50
2800-0043*					1,00		4,00
2800-0044*					32		2,50
2800-0087							4,00
2800-0088					40		6,30
2800-0045*							2,00
2800-0046*		450	485		1,60	10,2	2,50
2800-0047*					32		4,00
2800-0048*							6,30
2800-0089							4,00
2800-0091					40		6,30
2800-0049*							2,00
2800-0051*				45	6,30		
2800-0092							

Таблицу 1 дополнить сноской: «* Размеры полотен соответствуют ИСО 2336—80 (см. приложение 2)».

Пункт 2.13 изложить в новой редакции: «2.13. Допуск прямолинейности линии вершин зубьев полотна, мм:

для полотен типа 1 исполнения А — 1,4;

для остальных полотен:

при l_1 до 350 мм — 1,0;

при l_1 св 350 до 600 мм — 1,5;

при l_1 св. 600 мм — 2,5».

Пункты 2.15, 3.2, 4.6, 4.11. Заменить слова «установленный период стойкости» на «95-процентный период стойкости».

Пункт 2.17. Последний абзац исключить

Пункт 2.18 исключить.

Пункт 4.2 Таблица 4. Графа «Сечение образца, мм». Заменить значение: 10×10 на $10 \times 10^{***}$;

таблицу 4 дополнить сноской: «*** Допускается проводить испытания на образцах сечением 12×12 мм. В этом случае испытания на работоспособность проводят при семи резах. Время седьмого реза равно произведению поправочного коэффициента 1,65 на время десятого реза при испытании образца сечением 10×10 мм.

Поправочный коэффициент на критерий затупления равен 1,65».

Пункт 4.6. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Стандарт дополнить приложением — 2:

Соответствие настоящего стандарта стандарту ИСО 2336—80

Размеры ручных и машинных ножовочных полотен с расположением **зубьев** с одной стороны полотна и их предельные отклонения, установленные в настоящем стандарте, полностью охватывают номенклатуру размеров ножовочных полотен по стандарту ИСО 2336—80. Размеры ножовочных полотен по стандарту ИСО 2336—80 отмечены в табл. 1 настоящего стандарта знаком*.

В настоящем стандарте расширена номенклатура размеров ручных и машинных ножовочных полотен с расположением зубьев с одной стороны, кроме этого в стандарт включены ручные полотна с расположением зубьев с **двух** сторон.

(Продолжение см. с. 72)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6645—86)

Дополнительно включены также требования к материалу, термообработке, покрытию полотен, к точностным параметрам полотен, к разводке зубьев, к надежности полотен, к правилам приемки, методам контроля полотен, к маркировке, упаковке, транспортированию и хранению».

(ИУС № 7 1991 г.)