

В. МЕТАЛЛЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

Группа В05

Изменение № 2 ГОСТ 7871—75 Проволока сварочная из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.10.88 № 3596

Дата введения 01.07.89

Пункт 2.1. Таблица 2. Головка. Заменить слова: «Химический состав, %» на «Массовая доля элементов, %»;
дополнить маркой СВА99 и соответствующими значениями химических элементов:

Марка сплавов	Массовая доля элементов, %							
	Основные компоненты							
	Алюминий	Магний	Марганец	Железо	Кремний	Титан	Бериллий	Цирконий
СВА99	Не менее 99,99	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение

Марка сплавов	Массовая доля элементов, %						
	Примеси, не более						
	Железо	Кремний	Цинк	Медь	Магний	Прочие примеси	Сумма примесей
СВА99	0,003	0,003	0,003	0,003	—	0,001	0,010

(Продолжение см. с. 50)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7871—75)

исключить марку СвАМг4 и соответствующие ей значения химических элементов;

графа «Бериллий». Исключить норму для марки Св1201.

Пункт 2.4. Заменить значения: «не более 750 мм» на «от 500 до 750 мм»; 40 кг на 25 кг.

Пункт 2.8 дополнить маркой: СвА99 (перед маркой СвА97).

Пункты 4.2, 5.5, 5.6 изложить в новой редакции: «4.2. Отбор проб для определения химического состава проводят с обоих концов каждой контролируемой катушки, бухты или пучка.

Определение химического состава проволок из алюминия должно проводиться химическим методом по ГОСТ 12697.2—77, ГОСТ 12697.6-77 — ГОСТ 12697.10-77 или спектральным методом по ГОСТ 3221—75; проволоки из алюминиевых сплавов химическим методом по ГОСТ 11739.1—78, ГОСТ 11739.3—82, ГОСТ 11739.5—78, ГОСТ 11739.6—82, ГОСТ 11739.7—82, ГОСТ 11739.11—82 — ГОСТ 11739.13—82, ГОСТ 11739.17—78, ГОСТ 11739.20—82, ГОСТ 11739.21—78, ГОСТ 11739.23—82, ГОСТ 11739.24—82 или спектральным методом по ГОСТ 7727—81.

При возникновении разногласий в оценке химического состава проволоки из алюминия анализ проводят по ГОСТ 12697.2—77, ГОСТ 12697.6-77 — ГОСТ 12697.10-77; проволоки из алюминиевого сплава — по ГОСТ 11739.1—78, ГОСТ 11739.3—82, ГОСТ 11739.5—78, ГОСТ 11739.6—82, ГОСТ 11739.7—82, ГОСТ 11739.11-82 — ГОСТ 11739.13-82, ГОСТ 11739.17—78, ГОСТ 11739.20—82, ГОСТ 11739.21—78, ГОСТ 11739.23—82, ГОСТ 11739.24—82.

5.5. На каждое грузовое место крепят ярлык, на котором указывают: товарный знак или наименование предприятия-изготовителя и товарный знак;

условное обозначение проволоки;

номер плавки;

дату изготовления.

5.6. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционного знака «Бояться сырости». На грузовые места с проволокой в герметичной упаковке наносится манипуляционный знак «Герметичная упаковка».

Пункт 5.7. Первый абзац дополнить словами: «разд. 2»;

третий абзац. Заменить слова: «ящики, изготовленные по нормативно-технической документации» на «ящики типа III—2 по ГОСТ 2991—85».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.8а: «5.8а. Упаковка и транспортирование проволоки в районы Крайнего Севера и приравненные к ним районы — по ГОСТ 15846—79 по группам 128 и 130».

(ИУС № 2 1989 г.)