

**Изменение № 2 ГОСТ 21448—75 Порошки из сплавов для наплавки. Технические условия**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.09.86 № 2571 срок введения установлен**

**с 01.01.87**

Под наименованием стандарта заменить код: ОКП 19 7211 на ОКП 19 7211 8000.

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Стандарт дополнить разделом — 1а (перед разд. 2):

**«1а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

1а.1. По степени воздействия на организм человека порошки для наплавки на основе железа нетоксичны; на основе никеля относятся ко II классу токсичности и опасности, установленному по ГОСТ 12.1.007—76.

1а.2. Предельно допустимая концентрация составляющих компонентов порошков для наплавки в воздухе в виде пыли составляет по никелю 0,05 мг/м<sup>3</sup>. Контроль за состоянием воздушной среды — по ГОСТ 12.1.007—76.

1а.3. Порошкообразные гранулированные наплавочные сплавы не образуют токсичных соединений в воздушной среде и сточных водах, растворимы в кислотах.

1а.4. Порошкообразные наплавочные сплавы трудногорючи в соответствии с ГОСТ 12.1.004—85.

1а.5. Работающие должны применять индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.011—75, респиратор «Лепесток» по ГОСТ 12.4.028—76, рукавицы по ГОСТ 12.4.010—75».

Пункт 2.1 дополнить примечаниями (после табл. 1):

«Примечания:

1. Коды марок порошков для наплавки приведены в обязательном приложении 2.

2. Сплав марки ПГ-С1 допускается изготавливать до 01.07.87».

Пункт 2.5 изложить в новой редакции: «2.5. Порошки из сплавов для наплавки на основе железа не должны быть магнитными».

Пункт 2.6. Таблицу 3 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 3

Марка	Твердость HRC <sub>3</sub> , не менее	Марка	Твердость HRC <sub>3</sub> , не менее
ПГ-С27	54,2	ПГ-СР2	36,5
ПГ-С1	52,2	ПГ-СР3	46,4
ПГ-УС25	55,9	ПГ-СР4	55,9
ПГ-ФБХ6— —2	53,2	ПГ-АН1	54,0

Пункт 3.1 изложить в новой редакции: «3.1. Порошки из сплавов для наплавки принимают партиями. Партия состоит из порошков одной марки и оформлена одним документом о качестве, содержащим:

товарный знак или товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;

марку порошка;

номер партии;

массу брутто и нетто;

дату выпуска;

обозначение настоящего стандарта;

штамп технического контроля.

(Продолжение см. с. 52)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21448—75)

Масса партии порошков из сплавов для наплавки на основе железа должна быть не более 3000 кг, на основе никеля — не более 500 кг».

Пункт 4.1.1. Заменить ссылку и слово: ГОСТ 3647—71 на ГОСТ 3647—80, «разовую» на «точечную».

Пункт 4.3.2 дополнить словами: «Допускается у изготовителя проводить анализ на механическом встряхивателе с частотой колебаний сит в минуту  $(300 \pm 10)$  и ударов рычага  $(180 \pm 10)$ ».

Пункт 4.5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 7148—70 на ГОСТ 23932—79.

Пункт 4.7.1. Заменить ссылку: ГОСТ 2424—75 на ГОСТ 2424—83.

Пункт 4.7.2. Четвертый абзац изложить в новой редакции: «Твердость наплавленного слоя определяют по ГОСТ 8.064—79, шкала С, нагрузка 150 кгс».

Пункт 5.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Порошки из сплавов для наплавки упаковывают в герметически закрытые банки из тонколистовой кровельной стали по ГОСТ 17715—72»;

дополнить абзацем: «Упаковка порошков из сплавов для наплавки, предназначенных для районов Крайнего Севера и труднодоступных районов, производится в соответствии с требованиями ГОСТ 15846—79, группа «Металлы и металлические изделия».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.1a (перед п. 5.2): «5.1a. В каждую банку вкладывают документ с указанием:

товарного знака или товарного знака и наименования предприятия-изготовителя;

марки смеси и номера партии;

массы нетто, кг;

результатов испытаний;

даты выпуска;

обозначения настоящего стандарта.

На крышку каждой банки ставится штамп краской с указанием перечисленных данных».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.2a (перед п. 5.3): «5.2a. Банки упаковывают в дощатые ящики по ГОСТ 2991—76 (тип V—1). Между банками ставят деревянные прокладки, исключающие возможность их перемещения при транспортировании. Масса ящика не должна быть более 100 кг».

Пункты 5.3, 5.4 изложить в новой редакции:

«5.3. Транспортная маркировка груза и манипуляционный знак «Бойтся сырости» — по ГОСТ 14192—77.

5.4. Упакованные порошки из сплавов для наплавки транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании по железной дороге — повагонными отправками.

Укрупнение грузовых мест в транспортные пакеты — по ГОСТ 21929—76 при механизированной погрузке. Ящики должны быть скреплены в соответствии с требованиями ГОСТ 21650—76 (стальной лентой по ГОСТ 3560—73 или проволокой по ГОСТ 3282—74) и установлены на поддоны по ГОСТ 9078—84. Основные параметры и размеры пакетов — по ГОСТ 24597—81. Транспортные пакеты должны быть обвязаны в продольном и поперечном направлениях».

Пункт 5.5 исключить.

Пункт 5.6. Заменить обозначение: Ж2 на 5(ОЖ4).

Приложение дополнить номером — 1.

Стандарт дополнить приложением — 2:

(Продолжение см. с. 53)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21448—75)

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Обязательное

Коды ОКП

Обозначение марки	Код ОКП	Класс порошка по гранулометрическому составу
ПГ-С27	19 7211 8071	Крупный (К)
ПГ-С1	19 7211 8072	
ПГ-УС25	19 7211 8073	
ПГ-ФБХ6—2	19 7211 8074	
ПГ-АН1	19 7211 8075	
ПГ-СР2	19 7211 8076	
ПГ-СР3	19 7211 8077	
ПГ-СР4	19 7211 8078	
ПГ-С27	19 7211 8111	Средний (С)
ПГ-С1	19 7211 8112	
ПГ-УС25	19 7211 8113	
ПГ-ФБХ6—2	19 7211 8114	
ПГ-АН1	19 7211 8115	
ПГ-СР2	19 7211 8116	
ПГ-СР3	19 7211 8117	
ПГ-СР4	19 7211 8118	

(Продолжение см. с. 54)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21448—75)

Продолжение

Обозначение марки	Код ОКП	Класс порошка по гранулометрическому составу
ПГ-С27	19 7211 8142	Мелкий (М)
ПГ-С1	19 7211 8143	
ПГ-УС25	19 7211 8144	
ПГ-ФБХ6—2	19 7211 8145	
ПГ-АН1	19 7211 8146	
ПГ-СР2	19 7211 8147	
ПГ-СР3	19 7211 8148	
ПГ-СР4	19 7211 8149	
ПГ-С27	19 7211 8171	Очень мелкий (ОМ)
ПГ-С1	19 7211 8172	
ПГ-УС25	19 7211 8173	
ПГ-ФБХ6—2	19 7211 8174	
ПГ-СР2	19 7211 8176	
ПГ-СР3	19 7211 8177	
ПГ-СР4	19 7211 8178	
ПГ-АН1	19 7211 8175	

(ИУС № 11 1986 г.)