

Изменение № 2 ГОСТ 21449—75 Прутки для наплавки. Технические условия
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.09.86
№ 2572 срок введения установлен

с 01.01.87

Под наименованием стандарта заменить код: ОКП 19 7221 на ОКП 19 7220.

Вводную часть дополнить абзацем: «Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей категории качества для прутков сплавов марок Пр-С27, Пр-ВЗК, Пр-ВЗК-Р и для первой категории качества для прутков сплава Пр-С1».

По всему тексту стандарта исключить марку Пр-С2 (тип ПрН-У20Х17Н2) и все относящиеся к ней показатели.

Пункт 2.1. Таблица 1. Исключить графу: «Бор»;

графа «Марганец». Для марки Пр-ВЗК-Р заменить норму: 0,4—1,2 на 0,3—0,6; графа «Кремний». Для марки Пр-ВЗК-Р заменить норму: 0,5—1,2 на 1,2—1,5;

дополнить абзацем (после табл. 1): «Коды марок прутков для наплавки приведены в обязательном приложении 2».

Пункт 2.2 дополнить словами: «Прутки из сплавов марок Пр-ВЗК-Р и Пр-ВЗК диаметром 4 и 5 мм изготавливают шлифованными или галтованными».

(Продолжение см. с. 54)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21449—75)

Пункт 2.3. Примечание изложить в новой редакции: «Примечание. Допускается прутки сплава Пр-ВЗК-Р длиной от 250 мм и выше».

Пункт 2.4. Таблицу 3 изложить в новой редакции:

Таблица 3

Марка	Твердость HRC ₃ , не менее
Пр-С27	53,5
Пр-С1	51,3
Пр-ВЗК	41,5
Пр-ВЗК-Р	47,5

Пункт 3.1 после слов «о качестве» дополнить словом и абзацами: «содержащим:

товарный знак или товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;

номер партии;

дату изготовления;

массу нетто партии;

результаты испытаний;

(Продолжение см. с. 55)

обозначение настоящего стандарта;

штамп технического контроля».

Пункт 4.5.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Горелки типа Г2 или Г3 с наконечником с расходом горючего газа 300—400 л/ч по ГОСТ 1077—79»;

заменить ссылки: ГОСТ 2424—75 на ГОСТ 2424—83, ГОСТ 5583—68 на ГОСТ 5583—78.

Пункт 4.5.2. Последний абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 9013—59 на ГОСТ 8.064—79.

Пункт 5.2. Заменить обозначение и ссылки: 2 на II—1, ГОСТ 515—56 на ГОСТ 515—77, ГОСТ 10354—73 на ГОСТ 10354—82;

дополнить абзацем: «Упаковка прутков для наплавки, предназначенных для районов Крайнего Севера и труднодоступных районов, производится в соответствии с требованиями ГОСТ 15846—79, группа «Металлы и металлические изделия».

Пункт 5.3 изложить в новой редакции: «5.3. Транспортная маркировка груза и манипуляционный знак «Бойтесь сырости» — по ГОСТ 14192—77».

Пункт 5.5 исключить.

Пункт 5.6 изложить в новой редакции: «5.6. Упакованные прутки для наплавки транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании по железной дороге — по вагонными отпавками.

Укрупнение грузовых мест в транспортные пакеты — по ГОСТ 21929—76 при механизированной погрузке. Ящики должны быть скреплены в соответствии с требованиями ГОСТ 21650—76 (стальной лентой по ГОСТ 3560—73 или проволокой по ГОСТ 3282—74) и установлены на поддоны по ГОСТ 9570—84. Габаритные размеры пакетов — по ГОСТ 24597—81. Транспортные пакеты должны быть обязаны в продольном и в поперечном направлениях. Транспортирование прутков для наплавки в части воздействия климатических факторов — по ГОСТ 15150—69, группа хранения 5(ОЖ4)».

Приложение дополнить номером — 1.

Стандарт дополнить приложением — 2:

(Продолжение см. с. 56)

Коды ОКП

Обозначение марки	Размеры прутков, мм		Код ОКП	Состояние поверхности
	диаметр	длина		
Пр-С1	4	300; 350	19 7221 8251	Галтованная
Пр-С1	5	350; 400	19 7221 8252	
Пр-С1	6	350; 400	19 7221 8253	
Пр-С1	8	450; 500	19 7221 8254	
Пр-С27	4	300; 350	19 7221 8259	
Пр-С27	5	350; 400	19 7221 8260	
Пр-С27	6	350; 400	19 7221 8261	
Пр-С27	8	450; 500	19 7221 8262	
Пр-В3К	6	350; 400	19 7221 8265	
Пр-В3К	8	450; 500	19 7221 8266	
Пр-В3К-Р	6	350; 400	19 7221 8269	
Пр-В3К-Р	8	450; 500	19 7221 8270	
Пр-В3К-Р	6	250	19 7221 8267	
Пр-В3К-Р	8	250	19 7221 8268	
Пр-В3К	4	300; 350	19 7222 8262	Шлифованная или галтованная
Пр-В3К	5	350; 400	19 7222 8263	
Пр-В3К-Р	4	300; 350	19 7222 8266	
Пр-В3К-Р	5	350; 400	19 7222 8267	
Пр-В3К-Р	4	250	19 7222 8268	
Пр-В3К-Р	5	250	19 7222 8269	

(ИУС № 11 1986 г.)