

Изменение № 4 ГОСТ 21449—75 Прутки для наплавки. Технические условия
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 05.04.91 № 448
Дата введения 01.01.92

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

Пункты 2.2, 3.1 изложить в новой редакции: «2.2. Прутки для наплавки изготавливают в виде литых прутков со шлифованной или необработанной поверхностью.

Прутки из сплава марок Пр-ВЗК-Р и Пр-ВЗК диаметром 4 и 5 мм изготавливают шлифованными, галтованными или обработанными корундом.

3.1. Прутки для наплавки принимают партиями. Партия состоит из прутков одной плавки, одной марки, одного размера, оформленных одним документом о качестве».

(Продолжение см. с. 58)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21449—75)

Пункт 3.2. Первый абзац. Исключить слова: «(по два прутка в начале, середине и конце разливки)»;

последний абзац изложить в новой редакции: «Содержание марганца, вольфрама, молибдена, серы, фосфора в прутках на основе железа и содержание марганца, никеля, сурьмы, серы и фосфора в прутках на основе кобальта обеспечивается технологией изготовления и определяется по требованию потребителя».

Пункт 4.5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 380—71 на ГОСТ 380—88.

Пункт 4.5.2. Заменить ссылку: ГОСТ 8.064—79 на ГОСТ 9013—59.

Пункт 5.2. Заменить ссылки: ГОСТ 2991—79 на ГОСТ 2991—85, ГОСТ 8828—75 на ГОСТ 8828—89.

Пункт 5.6. Заменить ссылку: ГОСТ 21929—76 на ГОСТ 26663—85.

(ИУС № 7 1991 г.)