

Изменение № 4 ГОСТ 38—72 Кольца резиновые уплотнительные для соединительных головок тормозных рукавов и концевых кранов автотормозов. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13.09.89 № 2739

Дата введения 01.04.90

Вводную часть дополнить словами: «(при непрерывном воздействии температуры от минус 60 до минус 62 °С — в течение 48 ч)».

Пункт 2.1. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 2

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Твердость, единицы по Шору А, в пределах	70—80	ГОСТ 263—75
2. Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия на 20 % при температуре минус 60 °С, не менее	0,15	ГОСТ 13808—79
3. Изменение массы после воздействия стандартной жидкости СЖР-3 в течение $(24 \pm 0,5)$ ч при $(70 \pm 2)$ °С, % в пределах	От 3,0 до 8,0	ГОСТ 9.030—74

(Продолжение см. с. 244)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 38—72)*

Пункт 2.2. Второй, третий абзацы изложить в новой редакции: «На нерабочей поверхности колец допускаются посторонние включения и возвышения высотой не более 0,3 мм и диаметром не более 3 мм; недопрессовка и углубления глубиной не более 0,5 мм и длиной не более 3,0 мм; выпрессовки, втянутые кромки, обрывы и срезы не более 0,5 мм».

Пункт 2.3 после слов «в течение (30+3) мин» дополнить словами: «при температуре  $(23\pm 5)$  °С».

Пункт 2.5. Заменить значение: «минус  $(55\pm 1)$  °С» на «минус  $(60\pm 1)$  °С» (2 раза);

второй абзац исключить.

Пункт 3.2. Таблица 3. Графа «Наименование показателя». Пункт 6. Исключить слова: «за исключением п. 3»;

графа «Объем выборки». Заменить значения: 0,3 % на 0,03 % (2 раза);

пункт 7 и соответствующие значения исключить.

Пункт 4.5. Заменить значение: «минус  $(55\pm 1)$  °С» на «минус  $(60\pm 1)$  °С» (2 раза).

Пункт 5.1 дополнить словами: «Каждый последующий год изготовления колец при использовании пресс-формы обозначается точкой».

Пункт 5.6. Заменить значения: 25 °С на 40 °С, 6 ч на 2 ч.

(ИУС № 12 1989 г.)