

**Изменение № 3 ГОСТ 10083—81 Развертки конические с коническим хвостовиком. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.09.88 № 3113**

Дата введения 01.03.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «с коническим хвостовиком», «with taper shankes».

Под наименованием стандарта проставить коды: ОКП 39 1721, 39 1722.

Вводная часть. Исключить слова: «с коническим хвостовиком».

Пункты 1.2, 1.5 изложить в новой редакции: «1.2. Развертки должны изготавливаться:

**ручные** — из легированной стали марки 9ХС по ГОСТ 5950—73.

**По согласованию с потребителем допускается изготовление ручных разверток из быстрорежущей стали по ГОСТ 19265—73;**

**машинные** — из быстрорежущей стали по ГОСТ 19265—73.

**По согласованию с потребителем допускается изготовление машинных разверток из легированной стали по ГОСТ 5950—73.**

**Допускается изготовление разверток из других марок быстрорежущей стали, обеспечивающих стойкость разверток в соответствии с требованиями настоящего стандарта.**

**1.5. Твердость лапок хвостовиков и квадратов хвостовиков сварных разверток должна быть 32...47 HRC<sub>э</sub>.**

*(Продолжение см. с. 118)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 10083—81)

Твердость квадратов хвостовиков цельных разверток — 37...57 HRC<sub>9</sub> ».

Пункты 1.6, 1.9 исключить.

Пункты 1.13, 1.17. Заменить слово: «развертка» на «машинная развертка».

Пункт 1.14 изложить в новой редакции: «1.14. Поле допуска общей длины, длины рабочей части и длины квадрата — h16.

Поле допуска диаметра хвостовика ручной развертки — h11.

Предельные отклонения размера «а» квадрата хвостовика — по ГОСТ 9523—84».

Пункт 1.15. Заменить слово: «хвостовиков» на «хвостовиков машинных разверток».

Пункт 1.18 дополнить абзацем: «Шероховатость поверхности отверстий, обработанных ручной предварительной разверткой, не проверяется».

Пункт 4.1. Подпункт ж изложить в новой редакции: «ж) изображение государственного Знака качества при его присвоении в порядке, установленном Госстандартом СССР. Допускается изображение государственного Знака качества наносить на этикетке»;

примечание 2. Исключить слова: «от 4».

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Остальные требования к маркировке, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 18088—83.

Вариант внутренней упаковки ВУ-1 — по ГОСТ 9.014—78».

Пункт 4.3 исключить.

(ИУС № 12 1988 г.)