

Изменение № 3 ГОСТ 10739—84 Автоматы листоштамповочные с нижним приводом. Параметры и размеры. Нормы точности

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 24.12.90 № 3235

Дата введения 01.06.91

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

Пункт 1.3. Таблицу 1 дополнить примечанием: «Примечание. Наимень-
(Продолжение см. с. 266)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10739—84)

шую толщину ленты определяют расчетным путем для каждого типоразмера автомата в зависимости от скорости подачи, физико-механических свойств подаваемого материала, норм точности на ленту и указывают в эксплуатационных документах. Наименьшая толщина ленты — не менее 0,1 мм».

Пункты 1.14, 1.15 изложить в новой редакции: «1.14. Автоматы исполнения 2 оснащаются двусторонними валковыми подачами, усилием свыше 25 кН — полосоподавателями и упорами кратности.

1.15. По требованию потребителя автоматы должны оснащаться устройствами для смены штампов, а автоматы исполнения 2 — пневмосудувателями и счетчиками кратности».

Пункт 1.16 исключить.

(ИУС № 4 1991 г.)