

**Изменение № 2 ГОСТ 11272—78 Кинопленка 70-мм. Размеры Методы контроля  
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета  
СССР по стандартам от 26.07.89 № 2479**

Дата введения 01.01.90

Вводная часть. Последний абзац исключить.

Пункт 1.1. Таблица. Размер «Толщина киноплёнки  $s$ » и все значения исключить;

размер «Длина 100 последовательных шагов перфорации  $T$ ». Заменить значение: 450,00 на 475,0;

примечания 1, 2 исключить.

*(Продолжение см. с. 326)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 11272—78)*

Пункт 2.4. Заменить значения: 18—24 °С на «от 18 до 24 °С», 50—60 % на  $(55 \pm 5)$  %.

Пункт 2.5. Первый абзац изложить в новой редакции: «Контроль размеров киноплёнки должен проводиться при помощи средств измерений с погрешностью не более 0,005 мм, использующих контактный или оптический принцип действия, кроме размера Т. Размер Т должен контролироваться средствами измерения с погрешностью не более 0,05 мм».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.7: «2.7. За результат измерений размеров принимается среднее арифметическое двух (для размеров  $B$ ,  $m_2$  и  $q$ ), четырех (для размеров  $b$ ,  $h$  и  $m_1$ ) и пяти (для размера  $t$ ) измерений, каждое из которых по абсолютному значению не превышает допустимого предельного отклонения».

(ИУС № 12 1989 г.)