

**Изменение № 2 ГОСТ 12190—66 Приспособления станочные. Кулачки эксцентрик-  
риковые сдвоенные. Конструкция и размеры**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета  
СССР по стандартам от 17.03.88 № 579

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения:  $\sqrt[кз20]{на}$   $\sqrt{3,2}$  ;  $\sqrt[2,5]{на}$   $\sqrt{1,6}$  ;

$\sqrt[0,63]{на}$   $\sqrt{0,40}$  .

(Продолжение см. с. 106)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12190—66)*

Пункты 3, 4 изложить в новой редакции: «3. Твердость — 56... 61 HRC<sub>9</sub>.  
Цементировать h 0,8... 1,2 мм.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$  ».

Пункт 5. Исключить слова: «не более».

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 8. Второй абзац исключить.

Стандарт дополнить пунктом — 9: «9. Пример применения эксцентрикового  
сдвоенного кулачка указан в приложении».

(ИУС № 6 1988 г.)