

**Изменение № 3 ГОСТ 12193—66 Приспособления станочные. Призмы подвижные. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 579**

**Дата введения 01.01.89**

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения:  $\sqrt[0,63]{Rz40}$  на  $\sqrt[0,63]{}$ ;  $\sqrt[0,32]{Rz20}$  на  $\sqrt[0,32]{}$ ;

$\sqrt[1,25]{}$  на  $\sqrt[0,80]{}$ ;  $\sqrt[0,63]{}$  на  $\sqrt[0,40]{}$ .

(Продолжение см. с. 108)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12193—66)*

разрез Б—Б. Закончить линию выноски шероховатости стрелкой.

Пункты 3, 4 изложить в новой редакции: «3. Твердость — 56...61 HRC.»  
Цементировать  $h$  0,8...1,2 мм. Поверхности *Е* и *Ж* на длине  $l$  и отверстие диаметра  $d$  от цементации предохранить.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$  ».

Пункт 5. Исключить слова: «не более».

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 8. Второй абзац исключить.

Стандарт дополнить пунктом — 9: «9. Пример применения подвижной призмы указан в приложении».

(ИУС № 6 1988 г.)