



(Продолжение изменения к ГОСТ 12196—66)

Разрез Ж—Ж. Закончить линию выноски шероховатости стрелкой (2 раза).

Таблица. Графа В. Заменить значения: 16 на 18, 20 на 22;

графа А<sub>1</sub>. Заменить значения: 6 на 8, 8 на 10, 9 на 12;

графу А<sub>2</sub> исключить;

графа «Масса, кг». Заменить значения: 0,032 на 0,037; 0,059 на 0,067;

головка. Графы А, А<sub>1</sub> дополнить словами: «(пред. откл. ±0,02 мм)».

Пункты 3, 4 изложить в новой редакции: «3. Твердость рабочих поверхностей — 56...61 НРС<sub>3</sub>. Цементировать h 0,8...1,2 мм.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$  ».

Пункт 5. Исключить слова: «не более».

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 8. Второй абзац исключить.

Стандарт дополнить пунктом — 9: «9. Пример применения подвижной призмы указан в приложении».

(ИУС № 6 1988 г.)