

**Изменение № 2 ГОСТ 12197—66 Приспособления станочные. Призмы с боковым креплением. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 580**

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and sizes».

*(Продолжение см. с. 110)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12197—66)*

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения:  $Rz40 \sqrt[HA]{0,63}$  ;  $1,25 \sqrt[HA]{0,80}$  ;

$0,63 \sqrt[HA]{0,40}$  ;

*(Продолжение см. с. 111)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12197—66)*

главный вид. С правой стороны показать межцентровое расстояние  $A_2$ .

Таблица. Головка. Графы  $A$ ,  $A_2$  дополнить словами: «(пред. откл.  $\pm 0,02$  мм)».

Пункты 3, 4 изложить в новой редакции: «3. Твердость рабочих поверхностей — 56... 61 HRC<sub>3</sub>. Цементировать  $h$  0,8... 1,2 мм.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$  ».

*(Продолжение см. с. 112)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12197—66)*

Пункт 5. Исключить слова: «не более».

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 8. Второй абзац исключить.

Стандарт дополнить пунктом — 9: «9. Пример применения призмы с боковым креплением указан в приложении».

(ИУС № 6 1988 г.)