

**Изменение № 2 ГОСТ 12198—66 Приспособления станочные. Колодки направляющие. Конструкция и размеры**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 580

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения:  $\sqrt[0,63]{Rz40}$  на  $\sqrt[0,63]{}$  ;  $\sqrt[1,25]{}$  на  $\sqrt[0,80]{}$  ;

$\sqrt[0,63]{}$  на  $\sqrt[0,40]{}$  ;

разрез Б—Б дополнить тонкой линией по плоскости *E* на ширину *B*;

(Продолжение см. с. 112)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12198—66)

отверстие  $d_3$ . Заменить штриховую линию на сплошную тонкую; вид сверху. Отверстие  $d_3$ . Заменить штриховую линию на сплошную тонкую на  $3/4$  дуги окружности.

Таблица. Головка. Графу  $A_1$  дополнить словами: «(пред. откл.  $\pm 0,02$  мм)».

Пункты 3, 4 изложить в новой редакции: «3. Твердость направляющих — 56... 61 HRC<sub>2</sub>. Цементировать h 0,8... 1,2 мм.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 5. Исключить слова: «не более».

Пункт 6. Заменить обозначение: 7H на 6H.

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 8. Второй абзац исключить.

Стандарт дополнить пунктом — 9: «9. Пример применения направляющей колодки указан в приложении».

(ИУС № 6 1988 г.)