

Изменение № 2 ГОСТ 12200—66 Приспособления станочные. Винты с отверстием для пружин растяжения. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 580

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения: $\sqrt[Rz40, 6,3]{ на } \sqrt{ } ; \sqrt[Rz80, 12,5]{ на } \sqrt{ } ;$

(Продолжение см. с. 112)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12200—66)

закончить линии выноски шероховатости стрелкой (3 раза).

Пункт 3. Заменить обозначение: HRC_{α} 32...37 на 32...37 HRC_{α} .

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, h14, \pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 5. Заменить обозначение: 8g на 6g.

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 7. Второй абзац исключить.

Стандарт дополнить пунктом — 8: «8. Пример применения вмятов с отверстием для пружин растяжения указан в приложении».

(ИУС № 6 1988 г.)