Изменение № 3 ГОСТ 12202—66 Приспособления станочные. Пробки резьбовые. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 581

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: **«и размеры»**; «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Закончить линии выноски шероховатости стрелками (3 раза).

(Продолжение см. с. 114)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12202—66)

Пункты 3, 4 изложить в новой редакции: «3. Твердость — 32...37 $HRC_э$.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 5. Заменить обозначение: 8g на 6g.

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 7. Второй абзац исключить.

Стандарт дополнить пунктом — 8: «8. Пример применения резьбовых пробок указан в приложении».

(ИУС № 6 1988 г.)