

Изменение № 2 ГОСТ 12205—66 Приспособления станочные. Ножки низкие. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 581

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and sizes».

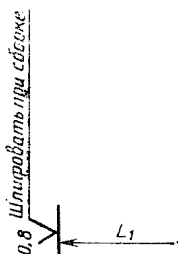
Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения: $Rz40, 6,3$; $2,5, 1,6$;
 $\sqrt{\text{на}} \sqrt{\quad}$; $\sqrt{\text{на}} \sqrt{\quad}$;

$Rz80, 12,5$; $Rz20, 3,2$;
 $\sqrt{\text{на}} \sqrt{\quad}$; $\sqrt{\text{на}} \sqrt{\quad}$;

заменить обозначение: $1,25, 0,80$, как указано на чертеже:
 $\sqrt{\text{на}} \sqrt{\quad}$; $\sqrt{\text{на}} \sqrt{\quad}$;

(Продолжение см. с. 116)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12205—66)



Пункты 3, 4 изложить в новой редакции: «3. Твердость — 35...40 HRC₃, кроме резьбы.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

Пункт 5. Заменить обозначения: 8g на 6g, 7H на 6H.

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 9. Второй абзац исключить.

Стандарт дополнить пунктом — 10: «10. Пример применения низких ножек указан в приложении».

(ИУС № 6 1988 г.)