

Изменение № 2 ГОСТ 12208—66 Приспособления станочные. Шпонки призматические скользящие сборные. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 581

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and sizes».

Пункт 1. Чертеж 1. Заменить размер: $l = \frac{a}{2}$ на $l = \frac{b}{2}$.

Пункт 2. Чертеж 2. Исключить слова: «Деталь 1. Шпонка».

Пункты 2, 3. Чертежи 2, 3. Заменить обозначения: $Rz40$, $6,3$, $2,5$, $1,6$;
 $\sqrt{\text{на}}$ $\sqrt{\text{на}}$; $\sqrt{\text{на}}$ $\sqrt{\text{на}}$;

(Продолжение см. с. 118)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12208—66)

Пункт 3. Чертеж 3. Исключить слова: «Деталь 2. Палец».

Пункт 5. Заменить обозначения: HRC₉ 35...40 на 36,5...41,5 HRC₉, HRC 30...34 на 30...34 HRC₉.

Пункты 6, 7 изложить в новой редакции: «6. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, $\pm \frac{t_2}{2}$

7. Позиционный допуск оси диаметра $d—R\ 0,06\ \text{мм}$ ».

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 9. Второй абзац исключить.

Стандарт дополнить пунктом — 10: «10. Пример применения призматической скользящей шпонки указан в приложении».

(ИУС № 6 1988 г.)