

Изменение № 2 ГОСТ 12211—66 Приспособления станочные. Пальцы установочные цилиндрические сменные. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 582

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения: $Rz_{40} \sqrt[na]{6,3}$; $\sqrt[na]{1,25} \sqrt[na]{0,80}$;

$\sqrt[na]{0,63} \sqrt[na]{0,40}$.

(Продолжение см. с. 120)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12211—66)

Пункты 3, 4 изложить в новой редакции: «3. Твердость — 56...61 HRC₃. Пальцы из стали марки 20X цементировать h 0,8...1,2 мм.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 5 после слов «по ГОСТ 24705—81» изложить в новой редакции: «Поле допуска резьбы по ГОСТ 16093—81: наружной — 6g, внутренней — 6H».

Пункты 7, 8 изложить в новой редакции: «7. Допуск радиального биения поверхности А относительно оси поверхности В — по 4-й степени точности ГОСТ 24643—81.

8. Допуск торцового биения поверхности В относительно оси поверхности В — по 5-й степени точности ГОСТ 24643—81».

Пункт 11. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 12. Второй абзац исключить.

(ИУС № 6 1988 г.)