

Изменение № 2 ГОСТ 12215—66 Приспособления станочные. Втулки для фиксаторов и установочных пальцев. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 582

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения: $\sqrt[0,63]{H_A}$ $\sqrt[0,40]{H_A}$; $\sqrt[0,63]{H_A}$; $\sqrt[0,40]{H_A}$;

$\sqrt[0,63]{H_A}$ $\sqrt[0,40]{H_A}$.

Пункты 3—6 изложить в новой редакции: «3. Твердость — 56...61 HRC_B».

(Продолжение см. с. 122)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12215—66)

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{t_3}{2}$.
5. Допуск радиального биения поверхности *В* относительно оси поверхности *А* — по 4-й степени точности ГОСТ 24643—81.
6. Допуск торцового биения поверхности *В* относительно оси поверхности *Б* — по 5-й степени точности ГОСТ 24643—81».
- Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.
- Пункт 8. Второй абзац исключить.
- Стандарт дополнить пунктом — 9: «9. Пример применения втулки для фиксаторов и установочных пальцев указан в приложении».

(ИУС № 6 1988 г.)